



SINCE 1956

DAY BY
DAY
QUALITY
PRESTIGE

www.gasparimenotti.com



MULTIFIO

MULTIHILO

GMW SERIES



- Disponível com fio de 7,3 mm, 6,3 mm e 5,3 mm.
Disponível também na versão para mármore
- Disponible con hilo de 7,3 mm, 6,3 mm y 5,3 mm de diámetro
Disponible también en versión para el corte de mármol
- Confiável e com os custos operacionais mais baixo
Confiable y con los costos operativos más bajos
- Flexível e intuitivo
Flexible e intuitivo
- Certificação da indústria 4.0
Certificado industria 4.0

MÁQUINA MULTIFIO MÁQUINA MULTIHILLO

GMW SERIES

Para granito e mármore
Para granito y mármol



A gama das multifio GMW representa a excelência no corte de granitos, mármores e rochas ornamentais em diferentes espessuras graças à sua importante estrutura que evita as vibrações e preserva a vida do fio, um sistema de gestão simples e intuitivo e uma fiabilidade incomparável.

La gama multihilo de GMW representa la excelencia en el corte de granito, mármol y rocas ornamentales en diferentes espesores gracias a su importante estructura que evita vibraciones y preserva la vida del hilo, un sistema de gestión simple e intuitivo y una fiabilidad inigualable.





ESTUDOS APROFUNDADOS DE DESIGN

Estudios de diseño en profundidad

O multifio GMW foi totalmente projetado e desenvolvido com um dos sistemas CAD 3D mais avançados do mercado.

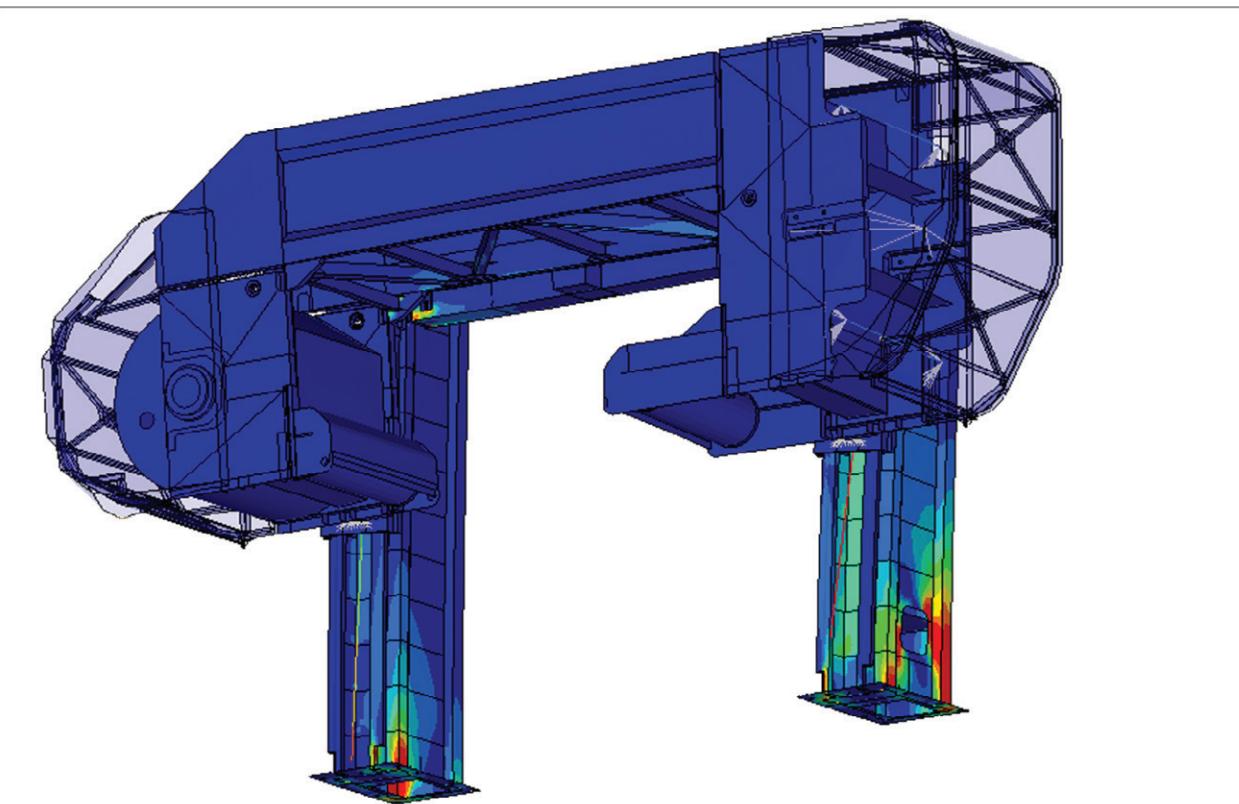
Todos os componentes estruturais importantes foram projetados e verificados, tanto em termos de resistência às tensões produzidas durante a fase de trabalho, como às deformações sofridas, através da utilização de um sofisticado programa de FEM (Finite Element Method).

Com a utilização desses sistemas de apoio ao projeto, objetivos impensáveis com os métodos antigos foram alcançados, tanto em termos de otimização do material para fins de rigidez, quanto em termos de desempenho final da máquina.

La máquina multihilo GMW ha sido completamente estudiada y diseñada con uno de los sistemas CAD 3D más avanzados del mercado.

Todos los componentes estructurales importantes han sido diseñados y verificados, tanto en términos de resistencia a los esfuerzos producidos durante la fase de trabajo como a las deformaciones sufridas, mediante el uso de un sofisticado programa FEM (Finite Element Method).

Con el uso de estos sistemas de apoyo al diseño se han logrado objetivos impensables con los métodos antiguos, tanto en optimización del material en términos de rigidez como en términos de rendimiento final de la máquina.



SINERGIA SKF/GASPERI MENOTTI

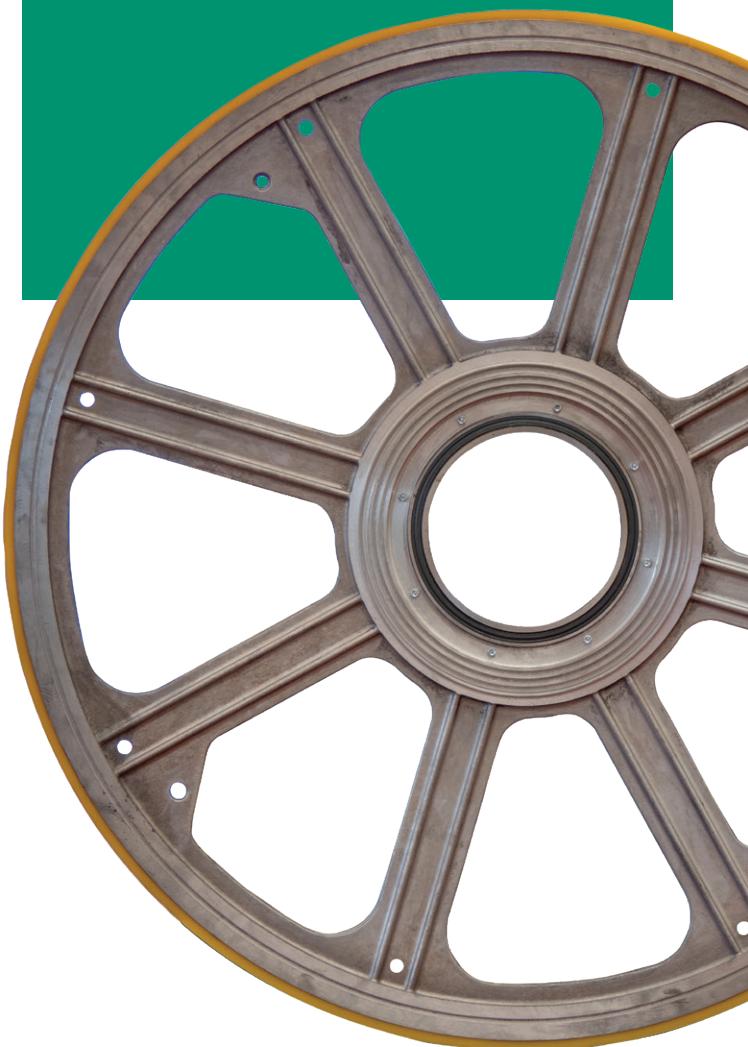
Sinergia SKF/Gaspari Menotti

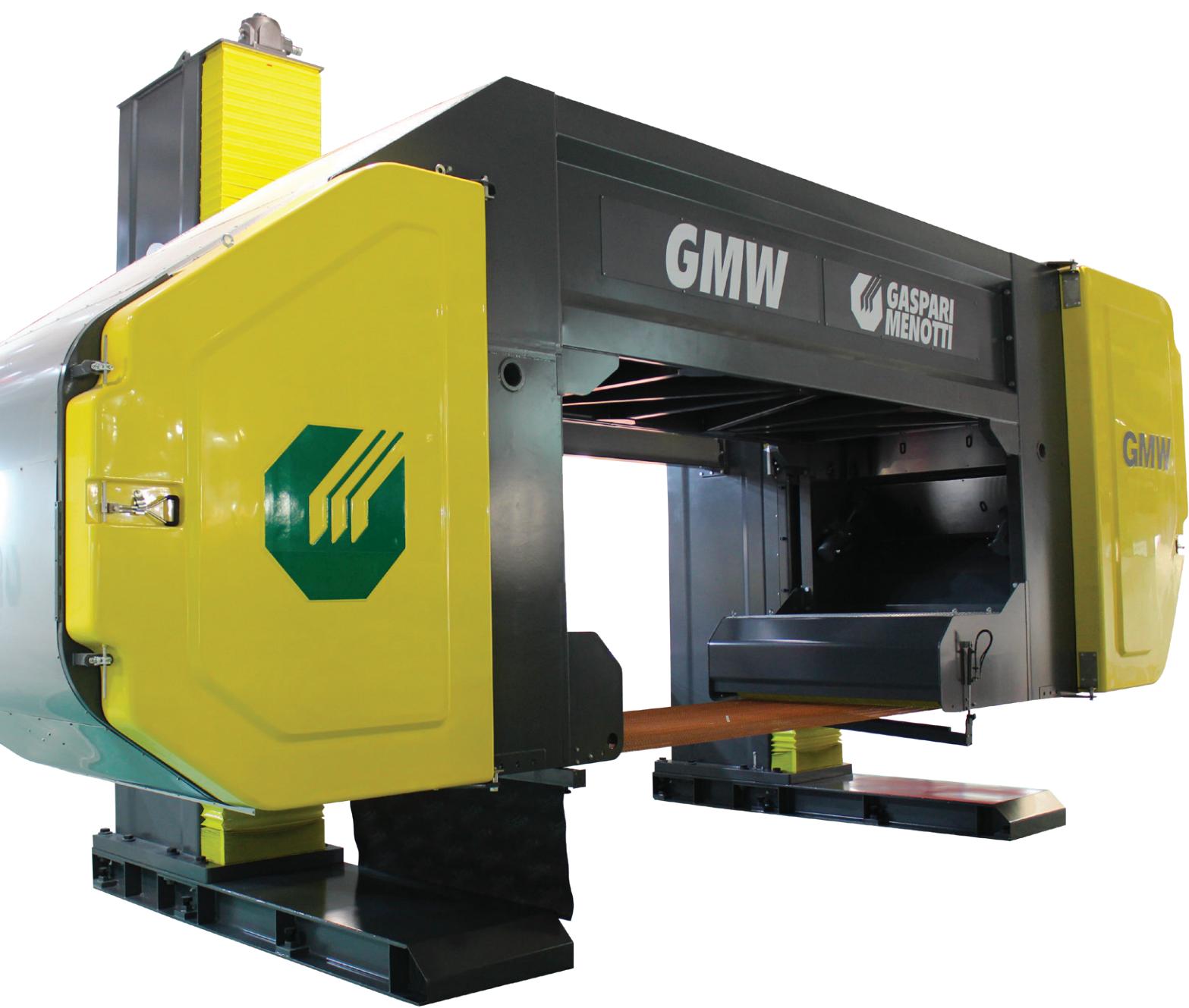
A precisão e confiabilidade dos rolamentos das polias foram imediatamente os desafios mais exigentes no projeto GMW. O sistema de acionamento, guia e tensionamento dos fios diamantados requer a utilização de um número de rolamentos de esferas igual ao número máximo de fios que cada modelo GMW pode montar, mais o mesmo número de rolamentos que suportam as polias tensoras de diâmetro menor, operado individualmente por um atuador hidráulico e disposto escalonado em dois eixos. Levando em consideração a folga inevitável, um rolamento com gaiola, os corpos rodantes, os dois anéis e as vedações devem ser colocados no espaço axial de cerca menos de 20 mm. Tudo em um ambiente hostil, caracterizado pela presença de água misturada com pó de granito. Além disso, a presença de centenas de pontos de lubrificação foi uma fonte significativa de custos e uma limitação intrínseca para a confiabilidade do sistema. O resultado dessa colaboração, de alto conteúdo tecnológico, foi a definição de um rolamento especial, caracterizado pelo acoplamento da polia por meio de flange e lubrificado com graxa vitalícia, explorando uma tecnologia já utilizada na produção de rolamentos para rodas de automóveis.

Precisión de guiado de las poleas y fiabilidad fueron inmediatamente los desafíos más exigentes en el proyecto de GMW. El sistema de accionamiento, guía y tensión de los hilos diamantados requiere el uso de un número de rodamientos igual al número máximo de hilos que puede montar cada modelo GMW, más el mismo número de rodamientos que soportan las poleas de tensión de menor diámetro, accionados individualmente por un actuador hidráulico y dispuestos escalonados en dos ejes. Teniendo en cuenta el inevitable juego, un rodamiento con jaula, los elementos rodantes, los dos anillos y las juntas deben colocarse en el espacio axial inferior a 20 mm. Todo en un ambiente hostil, caracterizado por la presencia de agua mezclada con polvo de granito. Además, la presencia de cientos de puntos de lubricación fue una fuente significativa de costos y una limitación intrínseca para la confiabilidad del sistema. El resultado de esta colaboración, de alto contenido tecnológico, fue la definición de un rodamiento especial, caracterizado por el acoplamiento de la polea mediante brida y lubricado con grasa de por vida, explotando una tecnología ya utilizada en la producción de rodamientos para ruedas de automóvil.

CONFIABILIDADE: REDEFINEMOS O CONCEITO

FIABILIDAD: REDEFINIMOS EL CONCEPTO





TÃO SIMPLES QUANTO UMA MÁQUINA DE DUAS COLUMNAS, MAS COM A MESMA CONFIABILIDADE E RIGIDEZ DE UMA MÁQUINA DE 4 COLUMNAS

Tan simple como una máquina a dos columnas pero con la misma fiabilidad y rigidez como una máquina de cuatro columnas

O GMW é concebido com uma estrutura de duas colunas em que deslizam os cursores que suportam o castelo de corte que possui uma forma de arco. A parte motriz consiste em um volante de grande diâmetro conectado ao motor por uma correia síncrona especial, enquanto a parte tensora consiste em um eixo com polias livres e um sistema de polias tensoras individuais para cada fio diamantado.

O multi-fio GMW é equipado com um sistema de distribuição de água para resfriar os fios durante o corte.

A escolha construtiva das duas colunas permite facilidade de uso e economia na montagem e desmontagem dos fios. A estrutura em arco, feita com chapas dobradas e encaixotadas que lhe conferem extrema rigidez, suporta a tensão dos fios diamantados deixando às colunas o único fardo de suportar a carga em balanço.

Esta solução permite combinar as vantagens e a facilidade de utilização e gestão dos fios das máquinas de duas colunas com os das quatro colunas no que diz respeito à não-deformabilidade do sistema.

O PROJETO GASPARI EL PROYECTO GASPARI

La GMW está concebida con una estructura de dos columnas en la que se deslizan los deslizadores que sostienen el castillo de corte que tiene forma de arco.

La parte motriz consta de un volante de inercia de gran diámetro conectado al motor con una correa síncrona especial, mientras que la parte tensora consta de un eje con poleas libres y un sistema de poleas tensoras individuales para cada hilo diamantado.

El multihilos GMW está equipado con un sistema de distribución de agua para refrigerar los hilos durante el corte.

La elección constructiva de las dos columnas permite facilidad de uso y economía en el montaje y desmontaje de los hilos. La estructura arqueada, realizada con láminas de acero plegadas y encajonadas que le confieren una rigidez extrema, soporta la tensión de los hilos diamantados dejando a las columnas con la única tarea de soportar el peso del sistema.

Esta solución permite combinar las ventajas de las máquinas de dos columnas en cuanto a facilidad de uso y gestión de los hilos con las de las máquinas de cuatro columnas en cuanto a la indeformabilidad del sistema.



UM RENDIMENTO MAIS ELEVADO DO FIO

Por una mayor duración del hilo

O fio diamantado gira em torno de cinco pontos, um tambor de trânsito A, uma polia tensora B, um eixo ocioso C e dois cilindros de guia de fio D1 e D2. O tensionamento do fios ocorre diagonalmente nas polias B. A máquina está equipada com um pré-tensionamento e um tensionamento final de precisão, ambos do tipo hidráulico. Isso permite:

- maior duração do fio por estar sujeito a menos dobras, devido ao maior diâmetro das polias tensoras, em comparação com outras máquinas do mercado;
- maior limpeza das peças para tensionamento do fio. A configuração inclinada permite, de fato, uma melhor evacuação da sujeira;
- maior confiabilidade da máquina devido ao menor número total de rolamentos e menor estresse nos rolamentos da polia tensora;
- fácil manutenção dos rolamentos da polia tensora, simplesmente removíveis individualmente.

El hilo de diamante se mueve alrededor de cinco puntos, un tambor motor A, una polea tensora B, un eje de poleas libre C y dos cilindros guíahilo D1 y D2. La tensión del hilo se produce en diagonal en las poleas B.

- La máquina está equipada con un pretensado y un tensado final de precisión, ambos de tipo hidráulico. Esto permite:
- mayor duración del hilo al estar sometido a menos curvaturas, gracias al mayor diámetro de las poleas tensadoras, en comparación con otras máquinas del mercado;
- mayor limpieza de las piezas para tensar el hilo. La configuración inclinada permite, de hecho, una mejor evacuación de la suciedad;
- mayor confiabilidad de la máquina debido al menor número total de rodamientos y menor tensión en los rodamientos de la polea tensora;
- fácil mantenimiento de los cojinetes de la polea tensora, simplemente extraíbles individualmente.



ESTRUTURA ESTRUCTURA



O CASTELO DE CORTE

La estructura de corte

A estrutura é feita com chapas dobradas e encaixotadas em aço eletrossoldado para obter máxima rigidez e mínimas deformações.

As tensões dos fios tanto do lado do motor como do tensor são descarregadas, através de apoios de eixo, simetricamente na estrutura do castelo, o que, graças à sua indeformabilidade, garante ausência de vibrações, constância e precisão de tensionamento.

A grande vantagem desta solução consiste no facto de cada fio diamantado trabalhar nas mesmas condições de tensionamento, graças à total simetria da estrutura do castelo, permitindo obter chapas com espessura constante e excelente acabamento superficial.

La estructura está realizada con chapas plegadas y encajonadas en acero electrosoldado para obtener la máxima rigidez y las mínimas deformaciones.

La tensión de los hilos tanto del lado del motor como del lado del tensor se descarga, a través de soportes de eje, simétricamente sobre la estructura de corte, lo que, gracias a su indeformabilidad, garantiza ausencia de vibraciones, constancia y precisión de tensión.

La gran ventaja de esta solución consiste en que cada hilo de diamante trabaja en las mismas condiciones de tensado, gracias a la simetría total de la estructura de corte, lo que permite obtener losas de espesor constante y excelente acabado superficial.



AS COLUNAS

Las columnas

As colunas são em aço eletrossoldado com estrutura em caixa de excepcional rigidez. Na parte frontal são obtidas as guias deslizantes verticais revestidas com perfis especiais em aço retificado e intercambiáveis sobre as quais deslizam os grandes cursores por meio de patins ajustáveis em material antifricção.

O movimento de subida e descida se dá pela ação combinada de um grande cilindro oleodinâmico e um sistema de parafuso e porca de grande diâmetro, acionado com perfil trapezoidal, acionado por motoredutor sem escovas e lubrificado a graxa, todos protegidos contra agentes externos.

O sistema de sapatas-guia é lubrificado através de pontos de graxa colocados em uma posição fácil diretamente no cursor.

Todo o conjunto coluna-cursor foi projetado para permitir o movimento descendente do conjunto do fio diamantado durante todas as fases de corte e para garantir grande estabilidade à máquina e continuidade do trabalho ao longo do tempo.

Las columnas están realizadas en chapa de acero electrosoldada con una estructura en forma de caja de excepcional rigidez. En la parte frontal se obtienen las guías de deslizamiento vertical revestidas con perfiles especiales en acero rectificado e intercambiables sobre las que se deslizan los grandes cursores mediante patines regulables en material antifricción.

El movimiento de subida y bajada se produce mediante un probado sistema con la acción combinada de un grande cilindro oleodinámico y un sistema de tornillo y tuerca con perfil trapezoidal y de gran diámetro, accionado por un motorreductor sin escobillas y lubricado con grasa, todo ello protegido contra agentes externos.

El sistema de guía de zapatos se lubrica a través de puntos de engrase ubicados en una posición fácil directamente en el cursor.

Todo el conjunto columna-cursor ha sido diseñado para permitir el movimiento descendente del juego de hilos diamantados durante todas las fases de corte y garantizar una gran estabilidad a la máquina y la continuidad del trabajo en el tiempo.





O PAINEL ELÉTRICO: UM CONCENTRADO DE TECNOLOGIA CERTIFICADA PELA INDÚSTRIA 4.0

El cuadro eléctrico: un concentrado de tecnología certificada Industria 4.0

O sistema elétrico / eletrônico foi projetado e construído através da adoção de um sistema FIELD BUS, resultando na simplificação da fiação, garantindo a diminuição da possibilidade de falhas e, possivelmente, uma busca mais rápida e oportuna das mesmas.

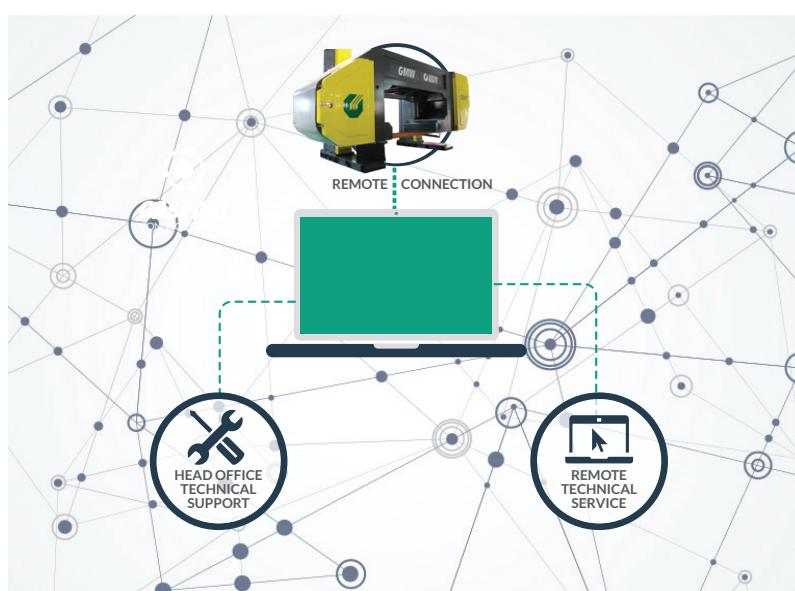
No seu interior encontram-se os melhores componentes elétricos e eletrônicos para garantir uma fiabilidade muito elevada.

A utilização de tecnologia de última geração segue as diretrizes ditadas pelos cânones da "Indústria 4.0" de forma a tornar a máquina já compatível com as tecnologias do futuro, e se traduz em maior confiabilidade geral e diagnósticos muito mais rápidos e seguros.

El sistema eléctrico / electrónico fue diseñado y construido mediante la adopción de un sistema BUS DE CAMPO, resultando en la simplificación del cableado, asegurando una disminución en la posibilidad de fallas y, posiblemente, una búsqueda más rápida y precisa de las mismas.

En su interior se encuentran los mejores componentes eléctricos y electrónicos para garantizar una fiabilidad muy alta.

El uso de tecnología de última generación sigue las pautas dictadas por los cánones de "Industria 4.0" para que la máquina sea ya compatible con las tecnologías futuras, y se traduce en una mayor fiabilidad global y diagnósticos mucho más rápidos y seguros.





O PRÉ-TENSIONAMENTO DOS FIOS

El pretensado de los hilos

Na máquina multifio, para cada fio, é imprescindível garantir uma tensão precisa, constante e facilmente controlável nas várias etapas do trabalho, de forma a aproveitar ao máximo a qualidade de corte e durabilidade da ferramenta diamantada.

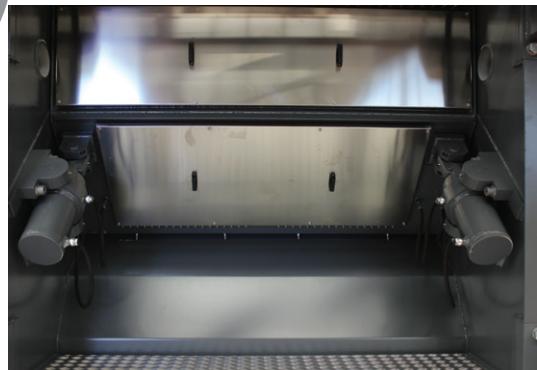
A solução da Gaspari inclui um sistema de duplo tensionamento.

Em primeiro lugar, a GMW realiza o pré-tensionamento geral de todo o grupo de polias tensoras, para colocar os fios sob tensão.

A operação é realizada por meio de um par de grandes cilindros hidráulicos que, através de rodas especiais com rolamentos anticorrosivos (aço inoxidável), fazem com que toda a estrutura que contém as polias tensoras se move para cima sobre guias robustas, com movimento diagonal.

En la máquina multihilo, para cada hilo individual, es fundamental asegurar una tensión precisa, constante y fácilmente manejable en las distintas etapas de trabajo, con el fin de aprovechar al máximo la calidad de corte y durabilidad de los hilos diamantados.

La solución de Gaspari incluye un sistema de doble tensión. En primer lugar, GMW realiza el pretensado general de todo el grupo de poleas tensadoras para tensar los cables. La operación se realiza mediante un par de grandes cilindros hidráulicos que, mediante ruedas especiales con cojinetes anticorrosión (acero inoxidable), hacen que toda la estructura que contiene las poleas tensadoras se mueva hacia arriba sobre robustas guías, con movimiento diagonal.



Pistão hidráulico especial para pré-tensionar o sistema

Pistón hidráulico especial para pretensar el sistema



O SISTEMA DE TENSIONAMENTO DO FIO

El sistema de tensado de hilos

Uma vez finalizado o pré-tensionamento geral dos fios, a tensão final de trabalho é obtida para cada fio com um único dispositivo de polia, independente um do outro, cada um acionado por um cilindro hidráulico para tensionamento contínuo do fio.

Uma unidade de controle hidráulico, através de uma válvula proporcional, controla e ajusta continuamente a pressão de trabalho dos cilindros dos fios nas várias fases de trabalho.

A posição de cada polia individual é monitorada por meio de sensores.

Com este sistema, cada fio diamantado é controlado pelo software que gerencia automaticamente cada fase de trabalho tanto em termos de tensão como de deslocamento, otimizando os parâmetros de corte à medida que varia o material tratado e obtendo resultados notáveis tanto em termos de custo que de confiabilidade do sistema máquina - fios.

Una vez completado el pretensado general de los hilos, se obtiene la tensión de trabajo final para cada cable individual con un solo dispositivo de polea, independientes entre sí, cada una accionada por un cilindro hidráulico para un tensado continuo del hilo. Una unidad de control hidráulico, a través de una válvula proporcional, controla y ajusta continuamente la presión de trabajo de los cilindros en las distintas fases de trabajo.

La posición de cada polea individual se controla mediante el uso de sensores.

Con este sistema, cada hilo de diamante es controlado por el software que gestiona automáticamente cada fase de trabajo tanto en tensión como en desplazamiento, optimizando así los parámetros de corte a medida que varía el material tratado y obteniendo resultados notables tanto en economía como en fiabilidad del sistema de máquina - hilo.

O SEGREDO DE UM CORTE RÁPIDO E PRECISO

EL SECRETO DE UN CORTE RÁPIDO Y PRECISO





INTERCAMBIABILIDADE

Intercambiabilidad

Em comparação com outras máquinas do mercado, uma das características vencedoras do GMW é certamente a facilidade de manutenção, que inclui também a substituição das borrachas por dentro das quais os fios passam. Gaspari estudou uma solução que permite que as faixas de poliuretano sejam trocadas em um tempo muito curto e com custos desprezíveis. São faixas sobre as quais são feitos os perfis das ranhuras, lado a lado, e fixadas nos volantes (tambor motor, poleas tensoras, volantes livres e tambor guia -fios) por meio de uma junta de pressão de acordo com um projeto adequado. O volante possui um invólucro externo com uma série de assentos nos quais os perfis inferiores das bandas de poliuretano são fixados elasticamente. Esta solução permite substituir de forma fácil e rápida as bandas gastas sem ter que desmontar nenhum componente da máquina. A possibilidade de substituir até mesmo uma única banda reduz significativamente os custos de manutenção do GMW.



En comparación con otras máquinas del mercado, una de las características ganadoras de GMW es sin duda la facilidad de mantenimiento, que también incluye el reemplazo de las juntas dentro de las cuales corren los cables. Gaspari ha estudiado una solución que permite cambiar las juntas de poliuretano en muy poco tiempo y con costes insignificantes. Se trata de bandas sobre las que se realiza el perfil de una ranura, una al lado de la otra, y se fija a los volantes (tambor motor, poleas tensadoras, volantes libres y tambor guía hilos) mediante una junta de presión según diseño adecuado. El volante posee una calota exterior con una serie de asientos en los que se anclan elásticamente los perfiles inferiores de las bandas de poliuretano. Esta solución le permite reemplazar fácil y rápidamente las bandas desgastadas sin tener que desmontar ningún componente de la máquina. La posibilidad de reemplazar incluso una sola banda reduce significativamente los costos de mantenimiento de GMW.



**A SOLUÇÃO GASPARI
MENOTTI: GMW
ADOTA UM SISTEMA DE
SUBSTITUIÇÃO RÁPIDA
DAS JUNTAS**

**LA SOLUCIÓN DE
GASPARI MENOTTI:
GMW ADOPTA UN
SISTEMA DE REEMPLAZO
RÁPIDO DE LAS JUNTAS**





O SOFTWARE: DESENHADO PARA ESTAR AO SERVIÇO DO OPERADOR

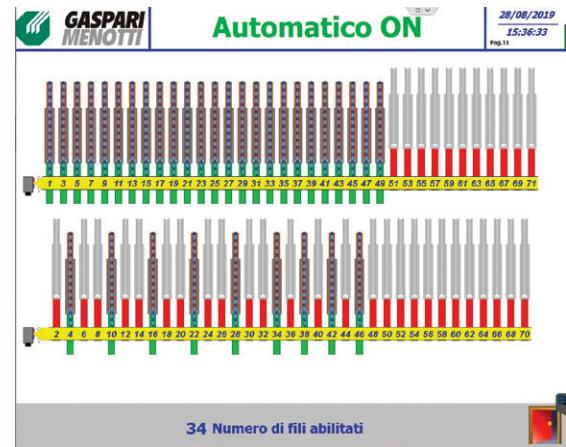
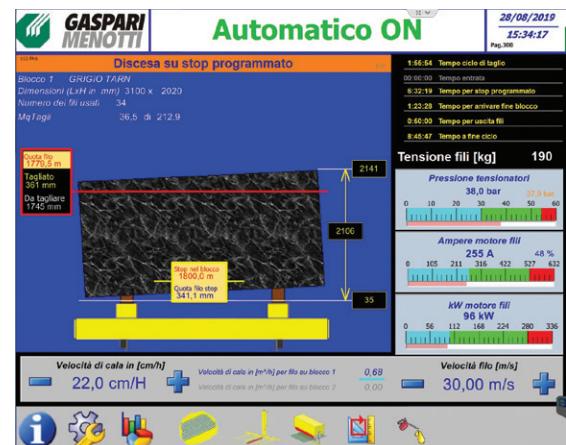
El software: diseñado para estar al servicio del operador

A Gaspari sempre entendeu a tecnologia como uma ferramenta útil para colocar à disposição do cliente um grande número de funções e potencialidades da máquina, garantindo que tudo seja simples e imediato. O software de gerenciamento GMW é o foco dessa filosofia.

Ariqueza dos parâmetros de trabalho sob o controle direto do operador é realmente impressionante, assim como a facilidade com que esses parâmetros podem ser modificados e ajustados tanto em termos de imediatismo quanto de simplicidade de operação através de um sistema de vídeo "touch screen"., tanto em termos de intuitividade dos gráficos quanto da lógica de "passar" de uma função para outra.

Gaspari siempre ha entendido la tecnología como una herramienta útil para poner a disposición del cliente un gran número de funciones y potencialidades de la máquina, asegurándose de que todo sea sencillo e inmediato. El software de gestión de GMW es un concentrado de esta filosofía.

Larieza de los parámetros de trabajo bajo el control directo del operador es realmente impresionante, así como la facilidad con la que estos parámetros pueden ser modificados y configurados tanto en términos de inmediatez como de simplicidad de operación a través de un sistema de video "pantalla táctil", tanto en términos de intuición de los gráficos como de la lógica de "pasar" de una función a otra.



TECNOLOGIA

TECNOLOGÍA

Principais funcionalidades e recursos

- **Intuitividade e rapidez notáveis**

O display com ícones simplificados e a passagem de uma função a outra através de um sistema “touch screen” permite uma grande facilidade de entendimento das funções e uma facilidade de uso incrível.

- **Gerenciamento de parâmetros da máquina**

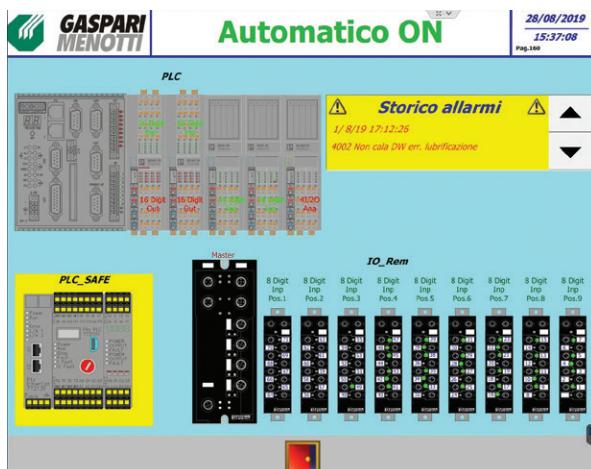
Todos os parâmetros e dados necessários para o gerenciamento adequado do corte são continuamente monitorados e modificáveis pelo operador.

- **Gerenciamento e diagnóstico de alarmes**

Através de uma série de sensores e de um módulo de software dedicado, todas as principais funções da máquina são continuamente controladas e monitoradas na tela de forma a tornar o processamento seguro e o diagnóstico de eventuais problemas simples e imediato.

- **Gestão de estatísticas**

É possível recolher e arquivar um número considerável de informações sobre os materiais a processar, a produção efectuada, o consumo de energia e as velocidades de corte, tanto para efeitos estatísticos de controlo de custos, como para poder criar um arquivo histórico continuamente actualizado pelo sistema, que regista para cada material, os parâmetros de corte ideais. O arquivo facilita o uso da máquina permitindo uma padronização do processamento e maximizando o desempenho do GMW. As descrições, desenhos e pesos não são vinculativos. O fabricante reserva-se o direito de fazer alterações, mesmo substanciais, sem aviso prévio, não permitindo assim a terceiros o direito de contestar ou recorrer de qualquer forma. As máquinas são fornecidas sem lubrificantes.



Principales funcionalidades y características

- **Intuitividad e inmediatez notables**

La pantalla con iconos simplificados y el paso de una función a otra a través de un sistema de “pantalla táctil” permite una gran facilidad de comprensión de las funciones y una increíble facilidad de uso.

- **Gestión de parámetros de la máquina**

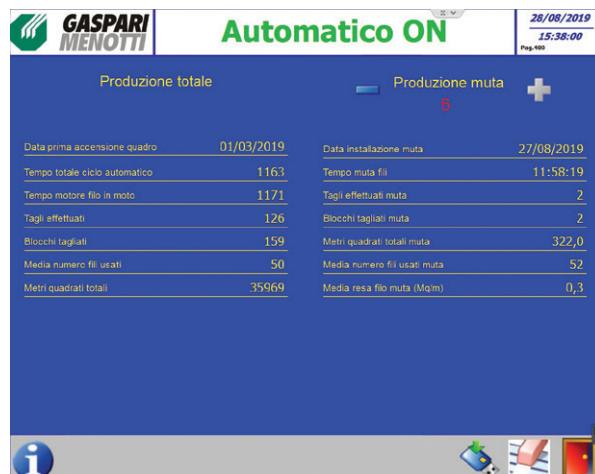
Todos los parámetros y datos necesarios para una correcta gestión del corte son supervisados y modificables continuamente por el operador.

- **Gestión y diagnóstico de alarmas**

A través de una serie de sensores y un módulo de software dedicado, todas las funciones principales de la máquina se controlan y monitorean continuamente en la pantalla para que el procesamiento sea seguro y el diagnóstico de cualquier problema sea simple e inmediato.

- **Gestión de estadísticas**

Es posible recopilar y archivar una cantidad considerable de información sobre los materiales en proceso, la producción realizada, el consumo de energía y la velocidad de descenso, tanto para fines estadísticos de control de costos, como para crear un archivo histórico actualizado continuamente por el sistema, que registra, para cada material, los parámetros de corte óptimos. El archivo facilita el uso de la máquina permitiendo una estandarización del procesamiento y maximizando el rendimiento del GMW. Las descripciones, dibujos y pesos no son vinculantes. El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios, incluso sustanciales, sin previo aviso, por lo que no permite a terceros el derecho a impugnar o reparar de ningún tipo. Las máquinas se suministran sin lubricantes.

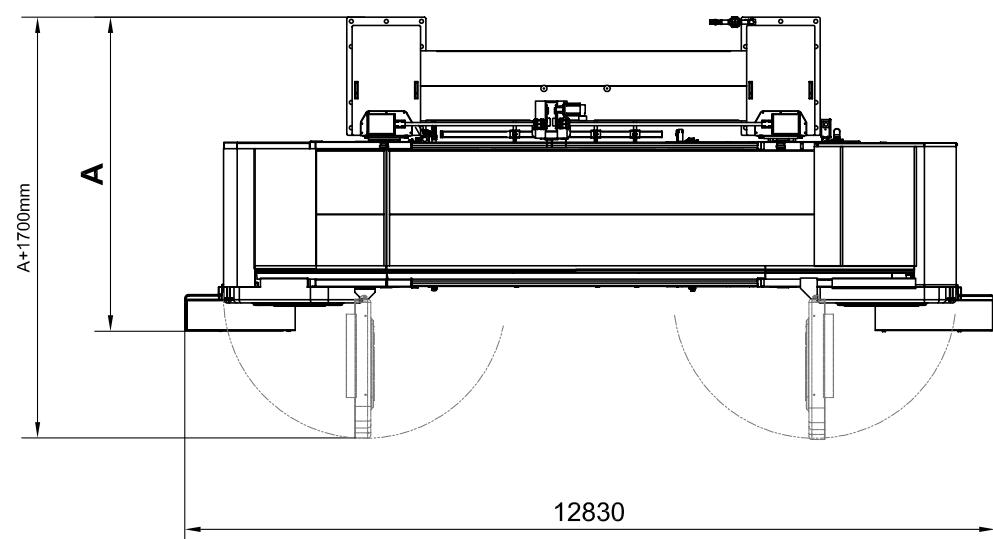
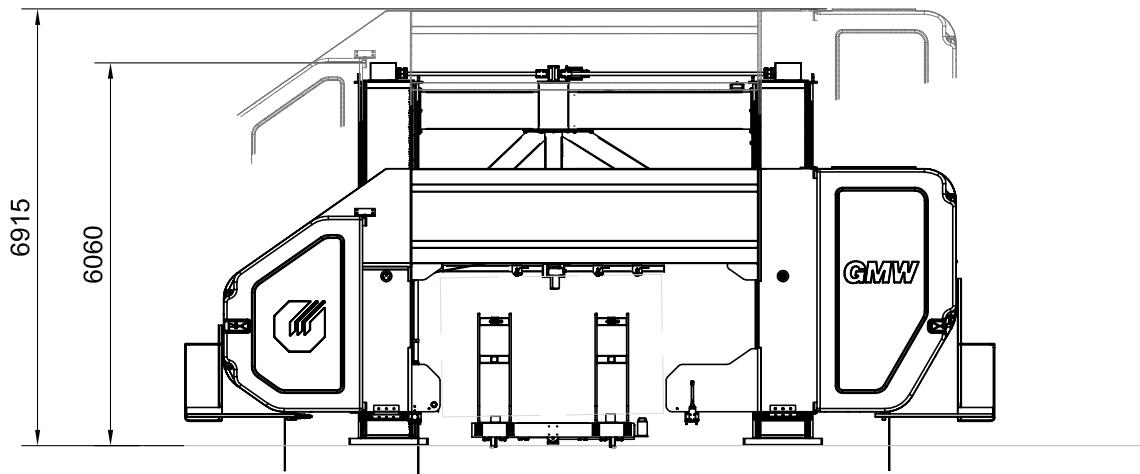


		DIÂMETRO DO FIO / DIAMETRO DEL HILO 7,3 mm				
GMW MULTIFIOS PARA GRANITO MULTIHILO GMW PARA GRANITO		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000
Comprimento de corte útil / Longitud de corte útil	mm	3500	3500	3500	3500	3500
Altura de corte útil / Altura de corte útil	mm	2200	2200	2200	2200	2200
Largura de corte útil / Ancho de corte útil	mm	677	968	1142	1491	1957
Número máximo de fios / Número máximo de hilos	nr.	24	34	40	52	68
Potência máxima do motor principal Potencia máxima del motor principal	kW	110	160	160	200	250
Potência total instalada / Potencia total instalada	kW	125	175	175	220	270
Velocidade linear dos fios / Velocidad lineal de los hilos	m/sec	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35
Velocidade de subida / Velocidad de ascenso	mm	300	300	300	300	300
Tensão do fio / Tensado del hilo		Hidráulico proporcional / proporcional hidráulico				

		DIÂMETRO DO FIO / DIAMETRO DEL HILO 6,3 mm					
GMW MULTIFIOS PARA GRANITO MULTIHILO GMW PARA GRANITO		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Comprimento de corte útil / Longitud de corte útil	mm	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Altura de corte útil / Altura de corte útil	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Largura de corte útil / Ancho de corte útil	mm	648	927	1094	1429	1959	2210
Número máximo de fios / Número máximo de hilos	nr.	24	34	40	52	71	80
Potência máxima do motor principal Potencia máxima del motor principal	kW	110	160	160	200	250	280
Potência total instalada / Wires rim speed	kW	125	175	175	220	270	300
Velocidade linear dos fios / Velocidad lineal de los hilos	m/sec	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35
Velocidade de subida / Velocidad de ascenso	mm	300	300	300	300	300	300
Tensão do fio / Tensado del hilo		Hidráulico proporcional / proporcional hidráulico					

		DIÂMETRO DO FIO / DIAMETRO DEL HILO 5,3 mm					
GMW MULTIFIOS PARA GRANITO MULTIHILO GMW PARA GRANITO		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Comprimento de corte útil / Longitud de corte útil	mm	3500	3500	3500	3500	3500	3500
Altura de corte útil / Altura de corte útil	mm	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Largura de corte útil / Ancho de corte útil	mm	627	897	1059	1491	1950	2246
Número máximo de fios / Número máximo de hilos	nr.	24	34	40	56	73	84
Potência máxima do motor principal Potencia máxima del motor principal	kW	110	160	160	200	250	280
Potência total instalada / Potencia total instalada	kW	125	175	175	220	270	300
Velocidade linear dos fios / Velocidad lineal de los hilos	m/sec	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35
Velocidade de subida / Velocidad de ascenso	mm	300	300	300	300	300	300
Tensão do fio / Tensado del hilo		Hidráulico proporcional / proporcional hidráulico					

		DIÂMETRO DO FIO / DIAMETRO DEL HILO 5,3 mm					
GMW MULTIFIOS PARA GRANITO E MÁRMORE MULTIHILO GMW PARA GRANITO Y MÁRMOL		GMW 1000	GMW 1200	GMW 2000	GMW 2300		
Comprimento de corte útil / Longitud de corte útil	mm	3600	3600	3600	3600	3600	
Altura de corte útil / Altura de corte útil	mm	2200	2200	2200	2200	2200	
Largura de corte útil / Ancho de corte útil	mm	897	1059	1950	2246		
Número máximo de fios / Número máximo de hilos	nr.	34	40	73	84		
Potência máxima do motor principal Potencia máxima del motor principal	kW	200	200	315	355		
Potência total instalada / Potencia total instalada	kW	215	215	335	375		
Velocidade linear dos fios / Velocidad lineal de los hilos	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35	25-35	
Velocidade de subida / Velocidad de ascenso	mm	300	300	300	300	300	
Tensão do fio / Tensado del hilo		Hidráulico proporcional / proporcional hidráulico					



MEDIÇÕES DA MÁQUINA MEDIDAS DE LA MÁQUINA		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Largura da máquina Ancho de la máquina (A)	mm	3740	4200	4200	4650	5100	5420
Largura da máquina com porta aberta Ancho de la máquina con la puerta abierta	mm	3740 + 1700	4200 + 1700	4200 + 1700	4650 + 1700	5100 + 1700	5420 + 1700
Comprimento da máquina Longitud de la máquina	mm	12830	12830	12830	12830	12830	12830
Altura mínima da máquina Altura mínima de la máquina	nr.	6060	6060	6060	6060	6060	6060
Altura máxima da máquina Altura máxima de la máquina	kW	6915	6915	6915	6915	6915	6915



GASPARI MENOTTI TECHNOLOGIES SRL

Operação/Projeto financiado no âmbito do POR FESR Toscana 2014-2020

Operación/Proyecto financiado por Toscana POR FESR 2014-2020

Le ali alle tue idee



Regione Toscana



Descrições, desenhos e pesos não são vinculativos. O fabricante reserva-se o direito de efetuar modificações, mesmo que substanciais, sem prévio aviso, não permitindo a terceiros o direito de contestação ou reparação de qualquer espécie. As máquinas são fornecidas sem lubrificantes.

Las descripciones, dibujos y pesos no son vinculantes. El fabricante se reserva el derecho de realizar cambios, incluso sustanciales, sin previo aviso, por lo que no permite a terceros el derecho a impugnar o reparar de ningún tipo. Las máquinas se suministran sin lubricantes.



PRESTIGE ADVANTAGE

Gaspari Menotti Technologies S.r.l.

Via Lottizzazione, 25 - 54100 Massa (MS)

Tel: +39 0585 64551 - Fax: +39 0585 645555

gaspari@gasparimenotti.com

customerservice@gasparimenotti.com

www.gasparimenotti.com