



SINCE 1956

DAY BY
DAY
QUALITY
PRESTIGE

www.gasparimenotti.com



MULTIFIL

MULTIFILO

SÉRIE GMW SERIE GMW



- Disponible avec un diamètre de fil de 5,3 mm, 6,3 mm et 7,3 mm également en version marbre
Disponibile con filo diametro 5,3 mm, 6,3 mm e 7,3 mm anche in versione marmo
- Fiable et avec des coûts d'exploitation minimes
Affidabile e con minimi costi di esercizio
- Flexible et intuitive
Flessibile e intuitiva
- Certifié Industrie 4.0
Certificata Industria 4.0

MACHINE MULTIFILS
MACCHINA MULTIFILO

SÉRIE GMW

POUR GRANIT ET MARBRE
PER GRANITO E MARMO



SIMPLE
SEMPLICE

FIABLE
AFFIDABILE

La gamme multifil GMW représente l'excellence dans la coupe du granit, du marbre et des roches ornementales de différentes épaisseurs grâce à sa structure importante qui évite les vibrations et préserve la durée de vie du fil, un système de gestion simple et intuitif et une fiabilité inégalée.

La gamma multifilo GMW rappresenta l'eccellenza nel taglio di granito, marmo e rocce ornamentali in diversi spessori grazie alla sua importante struttura che impedisce vibrazioni e preserva la vita del filo, un sistema di gestione semplice ed intuitivo ed un'affidabilità senza eguali.





ETUDES APPROFONDIES DE CONCEPTION

Approfonditi studi progettuali

La machine multifil GMW a été entièrement conçue et dessiné avec l'un des systèmes de CAO 3D les plus avancés du marché.

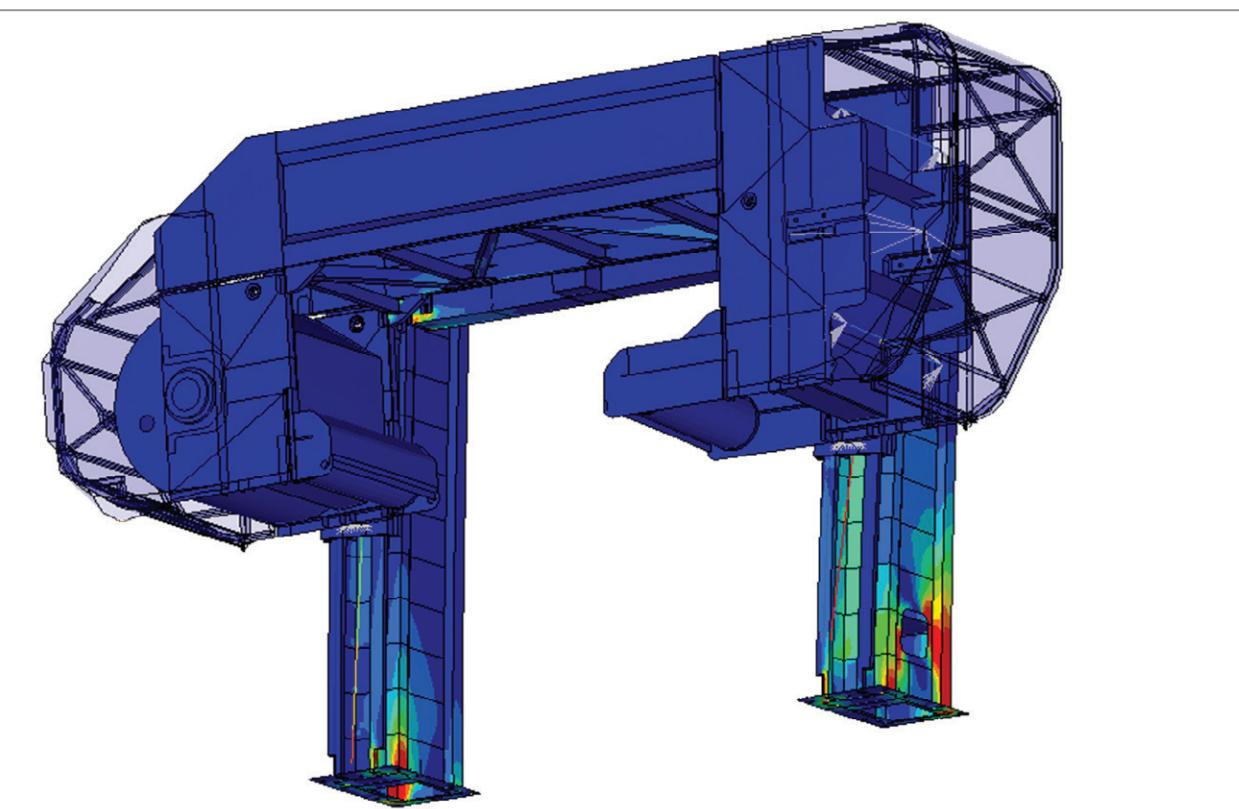
Tous les composants structurels importants ont été conçus et vérifiés, tant en termes de résistance aux contraintes produites pendant la phase de travail qu'aux déformations subies, grâce à l'utilisation d'un programme FEM sophistiqué.

Avec l'utilisation de ces systèmes d'aide à la conception, des objectifs impensables avec les anciennes méthodes ont été atteints, tant en termes d'optimisation du matériau à des fins de rigidité qu'en termes de performances finales de la machine.

La multifilo GMW è stata completamente progettata e disegnata con uno dei più avanzati sistemi CAD 3D presenti sul mercato.

Tutti i componenti strutturali importanti sono stati progettati e verificati, sia in termini di resistenza alle sollecitazioni prodotte in fase di lavoro che alle deformazioni subite, tramite l'utilizzo di un sofisticato programma FEM.

Con l'utilizzo di tali sistemi di supporto alla progettazione si sono raggiunti obiettivi impensabili con i vecchi metodi, sia in termini di ottimizzazione del materiale ai fini della rigidezza sia in termini di prestazioni finali della macchina.



SYNERGIE SKF/GASPARI MENOTTI

Sinergia SKF/Gaspari Menotti

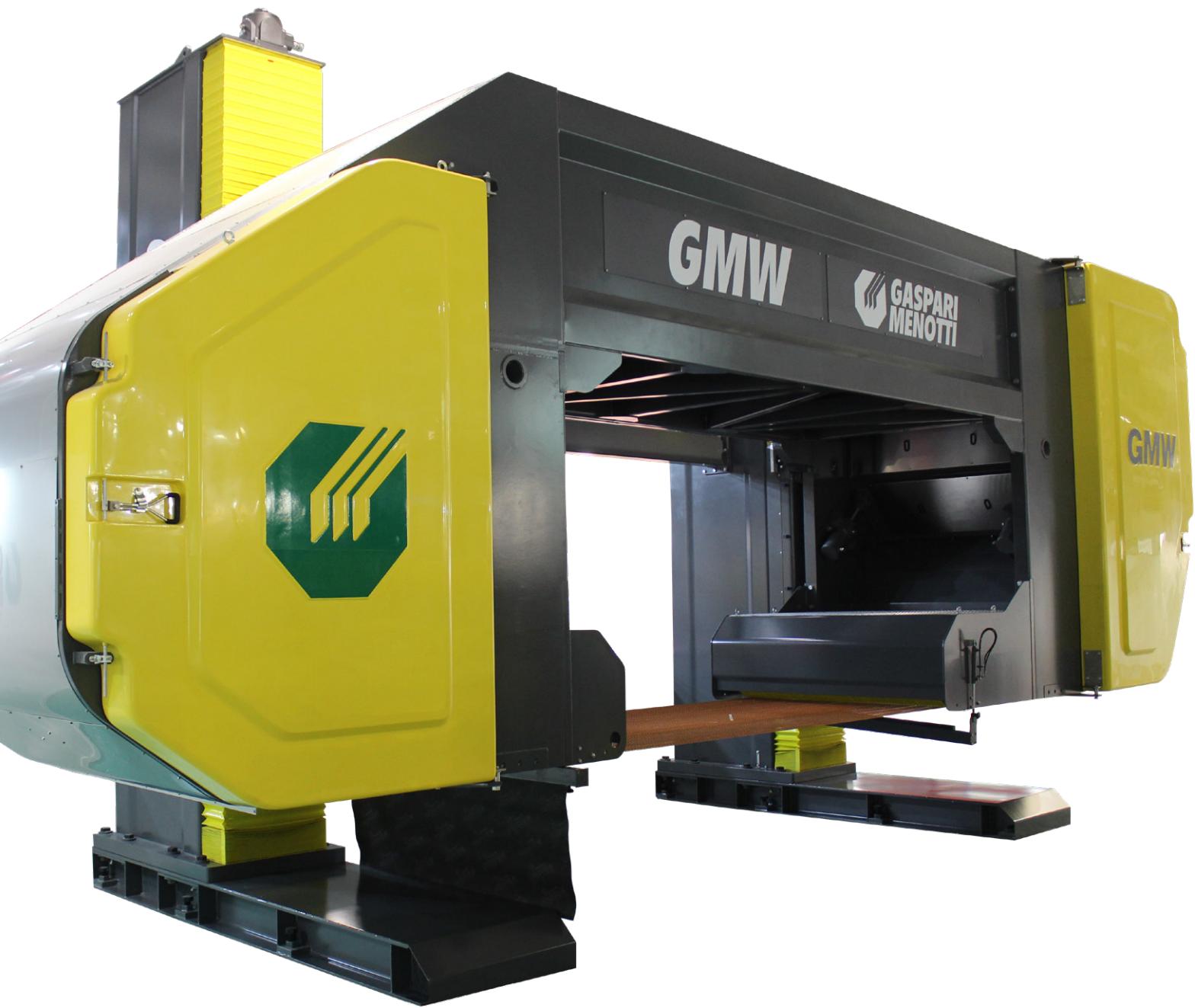
La précision de guidage des poulies et la fiabilité ont été immédiatement les défis les plus exigeants dans la conception du GMW. Le système d'entraînement, de guidage et de tension des fils diamantés nécessite l'utilisation d'un nombre de roulements à billes égal au nombre maximum de fils que chaque modèle GMW peut monter, plus le même nombre de roulements qui supportent les poulies de tension de plus petit diamètre, actionnées individuellement par un actionneur hydraulique et disposés en quinconce sur deux axes. Compte tenu des jeux inévitables, un roulement avec cage, les éléments roulants, les deux bagues et les joints doivent être placés dans l'espace axial d'environ 20 mm. Le tout dans un environnement hostile, caractérisé par la présence d'eau mélangée à de la poussière de granit. De plus, la présence de centaines de points de lubrification était une source importante de coûts et une limitation intrinsèque pour la fiabilité du système. Le résultat de cette collaboration, à haut contenu technologique, a été la définition d'un roulement spécial, caractérisé par l'accouplement de la poulie au moyen d'une bride et lubrifié avec de la graisse à vie, exploitant une technologie déjà utilisée dans la production de roulements pour les roues de voiture.

Precisione di guida delle pulegge e affidabilità sono state da subito le sfide più impegnative nella progettazione della GMW. Il sistema di azionamento, guida e tensionamento dei fili diamantati, richiede l'utilizzo di un numero di cuscinetti a sfere pari al numero massimo di fili che può montare ogni modello di GMW, più lo stesso numero di cuscinetti che sorreggono le pulegge di tensionamento di minor diametro, azionate singolarmente da un attuatore idraulico e disposte sfalsate su due assi. Tenuto conto degli inevitabili giochi, nello spazio assiale di circa 20 mm devono trovare posto un cuscinetto con gabbia, gli elementi volventi, i due anelli e le tenute. Il tutto in un ambiente ostile, caratterizzato dalla presenza di acqua mista a polvere di granito. Inoltre, la presenza di centinaia di punti di lubrificazione, costituiva una fonte notevole di costi e una limitazione intrinseca per l'affidabilità del sistema. Il risultato di questa collaborazione, ad alto contenuto tecnologico, è stata la definizione di un cuscinetto speciale, caratterizzato dall'accoppiamento della puleggia mediante una flangia e lubrificato a grasso a vita, sfruttando una tecnologia già utilizzata nella realizzazione dei cuscinetti per le ruote delle automobili.

FIABILITÉ: NOUS REDÉFINISSEONS LE CONCEPT

AFFIDABILITÀ: RIDEFINIAMO IL CONCETTO





LE PROJET GASPARI

IL PROGETTO GASPARI

AUSSI SIMPLE QU'UNE
MACHINE À DEUX
COLONNES MAIS
AVEC LA MÊME
FIABILITÉ ET RIGIDITÉ
QU'UNE MACHINE À 4
COLONNES

Semplice come una due colonne ma con la stessa affidabilità e rigidità di una macchina a 4 colonne

Le GMW est conçu avec une structure à deux colonnes dans laquelle glissent les patins qui supportent la structure de coupe qui a une forme d'arc.

La partie motrice se compose d'un volant de grand diamètre relié au moteur par une courroie synchrone spéciale, tandis que la partie tendeuse se compose d'un axe avec poulies libres et d'un système de poulies de tension individuelles pour chaque fil diamanté.

La machine multifil GMW est équipée d'un système de distribution d'eau pour refroidir les fils pendant la coupe.

Le choix constructif des deux colonnes permet une facilité d'utilisation et une économie dans l'assemblage et le démontage des fils. La structure en forme d'arc, réalisée avec des tôles pliées et caissonnées qui lui confèrent une rigidité extrême, supporte la tension des fils diamantés, ne laissant aux colonnes que le fardeau de supporter la charge en porte-à-faux.

Cette solution permet de combiner les avantages des machines à deux colonnes en ce qui concerne la facilité d'utilisation et la gestion des fils avec ceux des machines à quatre colonnes en ce qui concerne la non-déformabilité du système.

La GMW è concepita con una struttura a due colonne in cui scorrono i cursori che supportano il castello di taglio che ha forma ad arco.

La parte motrice è costituita da un volano di grande diametro, collegata al motore con una speciale cinghia sincrona, mentre la parte tenditrice è composta da un asse con puleggi folli e da un sistema di singole puleggi tenditrici per ogni filo diamantato.

La multifilo GMW è dotata di un impianto di distribuzione dell'acqua per il raffreddamento dei fili durante il taglio.

La scelta costruttiva delle due colonne consente facilità d'uso ed economia nel montaggio e smontaggio dei fili. La struttura ad arco, realizzata con lamiere piegate e scatolate che le conferiscono estrema rigidità, sopporta la tensione dei fili diamantati lasciando alle colonne il solo onere di sostenere il carico a sbalzo.

Questa soluzione permette di unire i vantaggi delle macchine a due colonne riguardo alla facilità d'uso e gestione dei fili con quelli delle macchine a quattro colonne riguardo l'indeformabilità del sistema.



POUR UNE DURÉE PLUS LONGUE DU FIL

Per una durata superiore del filo

Le fil diamanté se déplace autour de cinq points, un tambour moteur A, une poulie tendeur B, un axe fou C et deux cylindres guide-fil D1 et D2.

Le fil est tendu en diagonale sur les poulies B.

La machine est équipée d'une pré-tension et d'une tension finale de précision, toutes deux de type hydraulique.

Ceci permet:

- une plus longue durée du fil car il est soumis à moins de courbures, grâce au diamètre plus grand des poulies tendeurs, par rapport aux autres machines du marché;
- nettoyage plus important des pièces aptes à la tension du fil. La configuration inclinée permet, en effet, une meilleure évacuation des saletés;
- une plus grande fiabilité de la machine en raison du nombre total inférieur de roulements et de la moindre contrainte sur les roulements des poulies tendeurs;
- entretien facile des roulements des poulies tendeurs, facilement démontables individuellement.

Il fil diamantato si muove intorno a cinque punti, un tamburo motore A, una puleggia tenditrice B, un asse folle C e due cilindri guidafilo D1 e D2

Il tensionamento del filo avviene diagonalmente sulle pulegge B.

La macchina è dotata di un pretensionamento e di un tensionamento finale di precisione, entrambi di tipo idraulico.

Questo permette:

- maggior durata del filo in quanto soggetto a minor numero di pieghe, grazie al maggior diametro delle pulegge tenditrici, rispetto alle altre macchine presenti sul mercato;
- maggior pulizia delle parti atte al tensionamento del filo. La configurazione inclinata consente, infatti, una migliore evacuazione dello sporco;
- maggiore affidabilità della macchina conseguente al minor numero totale di cuscinetti e alla minor sollecitazione dei cuscinetti delle pulegge tenditrici;
- facilità di manutenzione dei cuscinetti delle pulegge tenditrici, semplicemente estraibili singolarmente.



STRUCTURE STRUTTURA



LE CHÂTEAU DE DÉCOUPE

Il castello di taglio

La structure est réalisée en tôles pliées et caissonnées en acier électrosoudé pour obtenir une rigidité maximale et des déformations minimales. Les tensions des fils aussi bien côté moteur que côté tendeur sont déchargées, à travers des supports d'arbres, symétriquement sur la structure du château, ce qui, grâce à son indéformabilité, garantit l'absence de vibrations, la constance et la précision de tension.

Le grand avantage de cette solution réside dans le fait que chaque fil diamanté fonctionne dans les mêmes conditions de tension, grâce à la symétrie totale de la structure du château, permettant d'obtenir des dalles d'épaisseur constante et une excellente finition de surface.

La struttura è realizzata con lamiere piegate e scatolate in acciaio elettrosaldato per ottenere massima rigidezza e minime deformazioni.

Le tensioni dei fili sia dal lato motore che da quello tenditore vengono scaricate, attraverso supporti degli alberi, simmetricamente sulla struttura del castello, che, grazie alla sua indeformabilità, garantisce assenza di vibrazioni, costanza e precisione di tensionamento.

Il grande vantaggio di questa soluzione consiste nel fatto che ogni singolo filo diamantato lavora nelle stesse condizioni di tensionamento, grazie alla totale simmetria della struttura del castello, permettendo di ottenere lastre con spessore costante e ottima finitura della superficie.



LES COLONNES

Le colonne

Les colonnes sont en tôle d'acier électrosoudée avec une structure en forme de caisson d'une rigidité exceptionnelle. Dans la partie avant sont obtenus les guides de glissement verticaux recouverts de profils spéciaux en acier rectifié et interchangeables sur lesquels les grands patins coulissent au moyen de patins réglables en matériau antifriction.

Le mouvement se produit par l'action combinée d'un vérin hydraulique et d'un système vis-écrou à profil trapézoïdal généreusement dimensionné, entraîné par un motoréducteur brushless et lubrifié avec de la graisse; le tout est protégé par un soufflet.

Le système de guidage des patins est lubrifié par des points de graissage situés dans une position facile directement sur le curseur.

L'ensemble colonne-curseur a été conçu pour permettre le déplacement vers le bas de l'ensemble des fils diamantés pendant toutes les phases de coupe et pour garantir une grande stabilité à la machine et la continuité du travail dans le temps.

Le colonne sono realizzate in lamiera di acciaio elettrosaldato con una struttura a forma scatolata di eccezionale rigidezza. Nella parte frontale sono ricavate le guide di scorrimento verticale rivestite di speciali profili in acciaio rettificato e intercambiabili su cui scorrono i cursori di grandi dimensioni tramite pattini registrabili in materiale antifrizione.

Il movimento avviene tramite l'azione combinata di un cilindro oleodinamico e un sistema vitone-chioccia a profilo trapezoidale di dimensioni generose, azionato da motoriduttore brushless e lubrificato a grasso; il tutto è protetto da un soffietto. Il sistema guide-pattini viene lubrificato attraverso punti di ingrassaggio collocati in posizione agevole direttamente sul cursore.

Tutto l'insieme colonna-cursore è stato studiato per permettere il movimento discendente dell'insieme dei fili diamantati durante tutte le fasi di taglio e per garantire grande stabilità alla macchina e continuità di lavoro nel tempo.





L'ARMOIRE ÉLECTRIQUE: UN CONCENTRÉ DE TECHNOLOGIE CERTIFIÉE INDUSTRIE 4.0

Il quadro elettrico:
un concentrato di tecnologia certificata industria 4.0

Le système électrique/électronique a été conçu et construit en adoptant un système FIELD BUS, entraînant une simplification du câblage, en garantissant une diminution de la possibilité de pannes et, éventuellement, une recherche plus rapide et plus opportune de celles-ci.

A l'intérieur se trouvent les meilleurs composants électriques et électroniques afin d'assurer une très grande fiabilité.

L'utilisation de la technologie de dernière génération suit les directives dictées par les canons de «l'Industrie 4.0» afin de rendre la machine déjà compatible avec les technologies futures et se traduit par une plus grande fiabilité globale et des diagnostics beaucoup plus rapides et plus sûrs.

L'impianto elettrico/elettronico è stato progettato e realizzato adottando un sistema a BUS DI CAMPO, con conseguente semplificazione del cablaggio, garantendo una diminuzione della possibilità di guasti ed, eventualmente, una più rapida e puntuale ricerca degli stessi.

Al suo interno sono presenti le migliori componenti elettriche ed elettroniche al fine di garantire un'elevatissima affidabilità.

L'utilizzo della tecnologia di ultima generazione segue le linee guida dettate dai canoni di "Industria 4.0" così da rendere la macchina già compatibile con le future tecnologie e si traduce in una maggiore affidabilità complessiva ed in una diagnostica molto più veloce e sicura.





LA PRÉ-TENSION DES FILS

Il pretensionamento dei fili

Dans la machine multifil, pour chaque fil, il est essentiel d'assurer une tension précise, constante et facilement gérable dans les différentes phases de travail, afin de profiter au maximum de la qualité de coupe et de la durabilité de l'outil diamanté. La solution de Gaspari implique un double système de tension.

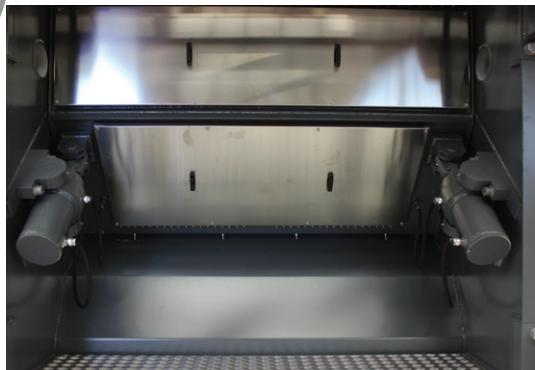
Tout d'abord, GMW effectue la pré-tension générale de l'ensemble du groupe des poulies tendeurs, pour mettre les fils sous tension. L'opération est réalisée au moyen d'une paire de grands pistons hydrauliques qui, grâce à des roues spéciales avec roulements anticorrosion (acier inoxydable), font déplacer toute la structure contenant les poulies de tension sur des guides robustes, avec un mouvement diagonal.

Nella macchina multifilo, per ogni singolo filo, è fondamentale garantire un tensionamento preciso, costante e facilmente gestibile nelle varie fasi di lavoro, in modo da sfruttare al meglio le qualità di taglianza e di durata dell'utensile diamantato.

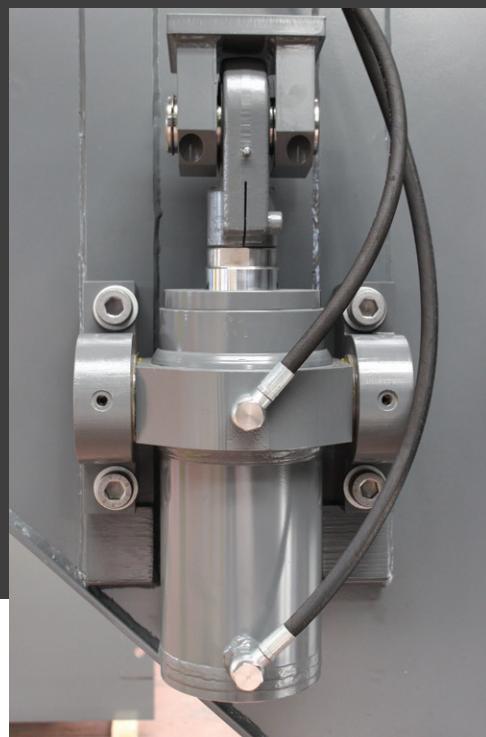
La soluzione di Gaspari prevede un doppio sistema di tensionamento.

Dapprima, la GMW esegue il pretensionamento generale di tutto il gruppo pulegge tenditrici, per portare i fili in tensione.

L'operazione viene svolta mediante una coppia di grossi pistoni oleodinamici che, attraverso ruote speciali con cuscinetti anticorrosione (inox), fanno traslare verso l'alto su robuste guide, con movimento diagonale, tutta la struttura contenente le pulegge tenditrici.



Piston hydraulique spécial pour la pré-tension du système
Pistone oleodinamico speciale di pretensionamento del sistema



LE SYSTÈME DE TENSION DE FIL

Il sistema di tensionamento dei fili

Une fois la pré-tension générale des fils terminée, la tension de travail finale est obtenue pour chaque fil individuel avec un dispositif à poulie unique, indépendant les uns des autres, chacun entraîné par un vérin hydraulique pour une tension continue du fil. Une unité de commande hydraulique, par l'intermédiaire d'une vanne proportionnelle, contrôle et ajuste en permanence la pression de travail des vérins dans les différentes phases de travail. La position de chaque poulie individuelle est surveillée grâce à l'utilisation de capteurs.

Avec ce système, chaque fil diamanté est contrôlé par le logiciel de gestion qui gère automatiquement chaque étape du travail à la fois en termes de tension et de déplacement, optimisant ainsi les paramètres de coupe au fur et à mesure que le matériau traité varie et obtenant des résultats remarquables tant en termes de rentabilité que de fiabilité du système machine-fil.

Una volta completato il pretensionamento generale dei fili, si ottiene la tensione finale di lavoro per ogni singolo filo con dispositivo a singola puleggia, indipendenti l'una dall'altra, ognuna azionata da un cilindro oleodinamico per un tensionamento continuo del filo. Una centralina oleodinamica, tramite una valvola proporzionale, controlla e adegua continuativamente nelle varie fasi di lavoro la pressione di esercizio dei cilindri.

La posizione di ogni singola puleggia è monitorata tramite l'uso di sensori. Con questo sistema ogni singolo filo diamantato risulta controllato dal software che gestisce in automatico ogni fase di lavoro sia in termini di tensione che di spostamento, ottimizzando in tal modo i parametri di taglio al variare del materiale trattato ed ottenendo notevoli risultati sia in termini di economicità che di affidabilità del sistema macchina-filo.

LE SECRET D'UNE COUPE RAPIDE ET PRÉCISE

IL SEGRETO DI UN TAGLIO VELOCE E PRECISO





INTERCHANGEABILITÉ

Intercambiabilità

Par rapport aux autres machines du marché, l'une des caractéristiques gagnantes de GMW est certainement la facilité d'entretien, qui comprend également le remplacement des garnitures à l'intérieur desquels les fils passent. Gaspari a étudié une solution permettant de changer les garnitures en polyuréthane en très peu de temps et avec des coûts négligeables. Ce sont des bandes, sur lesquelles est réalisé le profil à rainure unique, côte à côte et fixées sur les volants (tambour moteur, poulies tendeurs, volants fous et tambour guide-fil) par emboîtement à pression selon une conception appropriée. Le volant a une coque externe avec une série de sièges dans lesquelles les profils inférieurs des bandes de polyuréthane sont ancrés élastiquement. Cette solution permet de remplacer facilement et rapidement les bandes usées sans avoir à démonter aucun composant de la machine. La possibilité de remplacer même une seule bande réduit considérablement les coûts de maintenance GMW.



Rispetto alle altre macchine presenti sul mercato, una delle caratteristiche vincenti della GMW è sicuramente la facilità di manutenzione, che comprende anche la sostituzione delle guarnizioni all'interno delle quali scorrono i fili. Gaspari ha studiato una soluzione che permette di cambiare le guarnizioni in poliuretano in tempi molto brevi e con costi irrisoni. Si tratta di fasce, sulle quali è realizzato il profilo monogola, affiancate tra loro e fissate sui volanti (tamburo motore, pulegge tenditrici, volani folli e tamburo guidafilo) tramite incastro a pressione secondo un disegno opportuno. Il volano ha un mantello esterno con una serie di sedi nelle quali si vanno ad ancorare elasticamente i profili inferiori delle fasce in poliuretano. Questa soluzione permette di sostituire facilmente e velocemente le fasce usurate senza dover smontare alcun componente della macchina. La possibilità di sostituire anche una sola fascia, riduce sensibilmente i costi di manutenzione della GMW.



**LA SOLUTION
DE GASPARI MENOTTI:
GMW ADOpte UN
SYSTÈME DE
REEMPLACEMENT RAPIDE
DES GARNITURES**

**LA SOLUZIONE
DI GASPARI MENOTTI:
GMW ADOTTA UN
SISTEMA DI
SOSTITUZIONE RAPIDA
DELLE GUARNIZIONI**





LE LOGICIEL: CONÇU POUR ÊTRE AU SERVICE DE L'OPÉRATEUR

Il software: studiato per essere al servizio dell'operatore

Gaspari a toujours compris la technologie comme un outil utile pour mettre à la disposition du client un grand nombre de fonctions et potentialités de la machine, en s'assurant que tout est simple et immédiat.

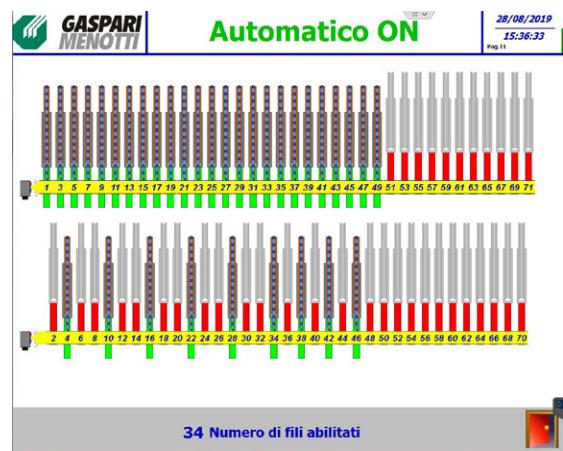
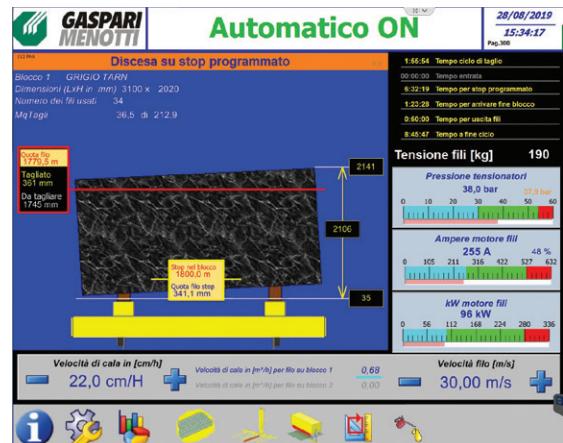
Le logiciel de gestion GMW est un concentré de cette philosophie.

La richesse des paramètres de travail sous le contrôle direct de l'opérateur est vraiment impressionnante, tout comme la facilité avec laquelle ces paramètres peuvent être modifiés et réglés à la fois en termes d'immédiateté et de simplicité de l'opération grâce à un système vidéo "écran tactile", à la fois en termes d'intuitivité du graphisme et de logique de "passage" d'une fonction à une autre.

Da sempre Gaspari intende la tecnologia come uno strumento utile a rendere disponibili al cliente un grandissimo numero di funzionalità e potenzialità della macchina facendo in modo che il tutto sia semplice e immediato.

Il software di gestione della GMW è un concentrato di tale filosofia.

La ricchezza dei parametri di lavoro sotto il diretto controllo dell'operatore è veramente impressionante, così come la facilità con cui tali parametri possono essere modificati e settati sia in termini di immediatezza e semplicità dell'operazione attraverso un sistema video di tipo "touch screen", sia in termini di intuitività della grafica e della logica di "spostamento" da una funzionalità all'altra.



TECNOLOGIA

TECHNOLOGY

Principales fonctionnalités et caractéristiques

• Intuitivité et immédiateté remarquables

L'affichage avec des icônes simplifiées et le passage d'une fonction à une autre grâce à un système «écran tactile» permet une grande facilité de compréhension des fonctions et une incroyable facilité d'utilisation.

• Gestion des paramètres machine

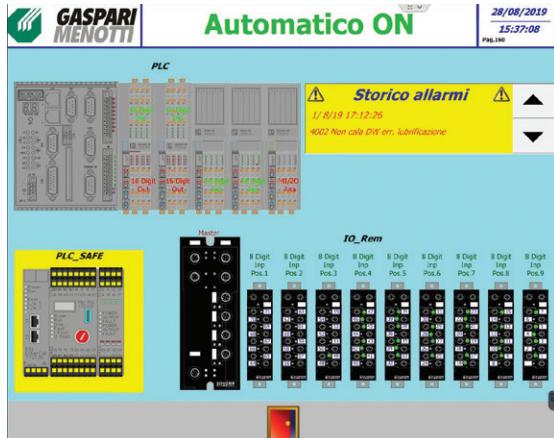
Tous les paramètres et données nécessaires à une bonne gestion de la coupe sont surveillés et modifiables en permanence par l'opérateur.

• Gestion des alarmes et diagnostic

Grâce à une série de capteurs et à un module logiciel dédié, toutes les fonctions principales de la machine sont contrôlées et surveillées en permanence sur l'écran afin de sécuriser le traitement et le diagnostic de tout problème simple et immédiat.

• Gestion des statistiques

Il est possible de collecter et d'archiver un nombre considérable d'informations concernant les matériaux en cours de traitement, la production réalisée, la consommation d'énergie et les vitesses de descente, à la fois à des fins statistiques de contrôle des coûts, et de pouvoir créer une archive historique mise à jour en permanence par le système, qui enregistre, pour chaque matériau, les paramètres de coupe optimaux. L'archive facilite l'utilisation de la machine permettant une standardisation du traitement et maximisant les performances du GMW.



Principali funzionalità e caratteristiche

• Notevole intuitività ed immediatezza

La visualizzazione con icone semplificative ed il passaggio da una funzione all'altra mediante un sistema "touch screen" permette una grande facilità di comprensione delle funzioni ed una semplicità d'uso incredibile.

• Gestione parametri macchina

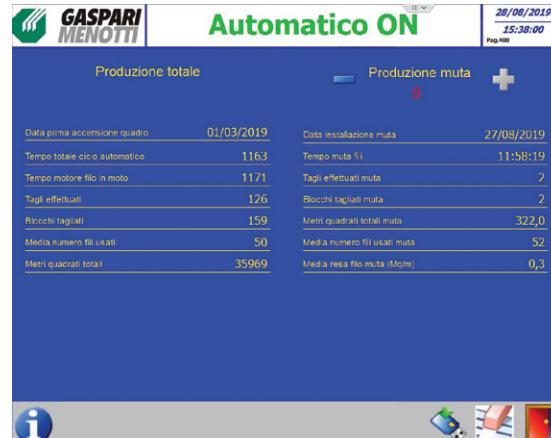
Tutti i parametri ed i dati necessari ad una corretta gestione del taglio sono continuamente monitorati e modificabili dall'operatore

• Gestione allarmi e diagnostica

Attraverso una serie di sensori ed un modulo software dedicato tutte le funzionalità principali della macchina sono continuamente controllate e monitorate a video in modo da rendere la lavorazione sicura e la diagnostica di eventuali problematiche semplice ed immediata.

• Gestione statistiche

È possibile raccogliere ed archiviare un notevole numero di informazioni riguardanti i materiali in lavorazione, la produzione effettuata, i consumi di energia e le velocità di cala, sia per scopi statistici di controllo dei costi, sia per poter creare un archivio storico continuamente aggiornato dal sistema, che registri, per ogni materiale, i parametri di taglio ottimali. L'archivio facilita l'utilizzo della macchina permettendo una standardizzazione delle lavorazioni e massimizzando il rendimento della GMW.

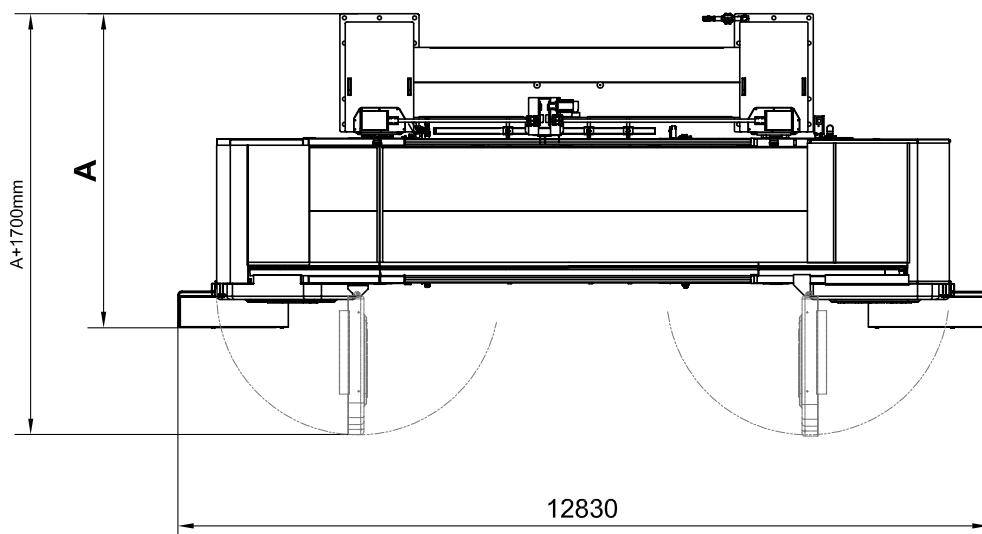
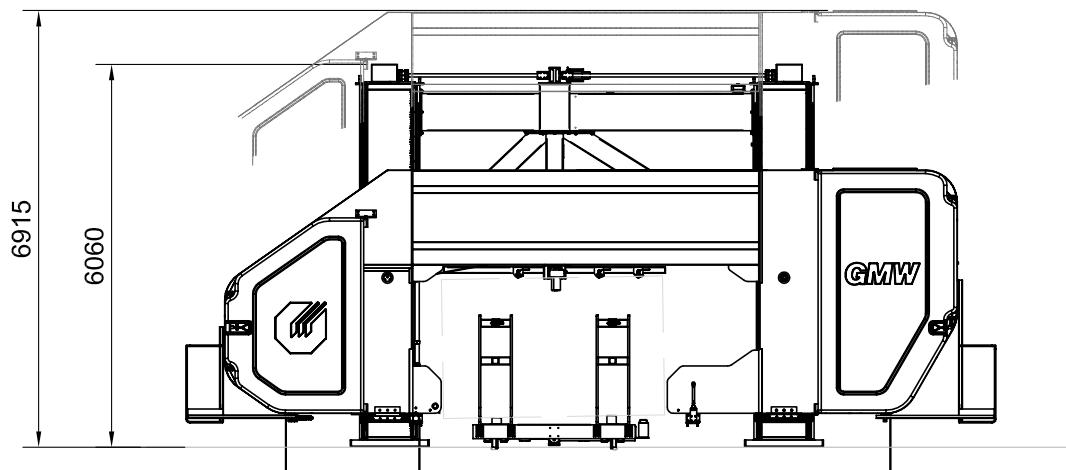


DIAMÈTRE DU FIL / DIAMETRO DEL FILO 7,3 mm						
GMW MULTIFILS POUR GRANIT GMW MULTIFILO PER GRANITO		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000
Longueur de coupe utile / Lunghezza utile di taglio	mm	3500	3500	3500	3500	3500
Hauteur de coupe utile / Altezza utile di taglio	mm	2200	2200	2200	2200	2200
Largeur de coupe utile / Larghezza utile di taglio	mm	677	968	1142	1491	1957
Nombre maximum de fils / Numero massimo di fili	nr.	24	34	40	52	68
Puissance maximale du moteur principal Potenza max motore principale	kW	110	160	160	200	250
Puissance totale installée / Potenza totale istallata	kW	125	175	175	220	270
Vitesse linéaire des fils / Velocità lineare dei fili	m/sec	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35
Vitesse de remontée / Velocità di risalita	mm	300	300	300	300	300
Tension de fil / Tensionamento fili		Hydraulique proportionnelle / idraulico proporzionale				

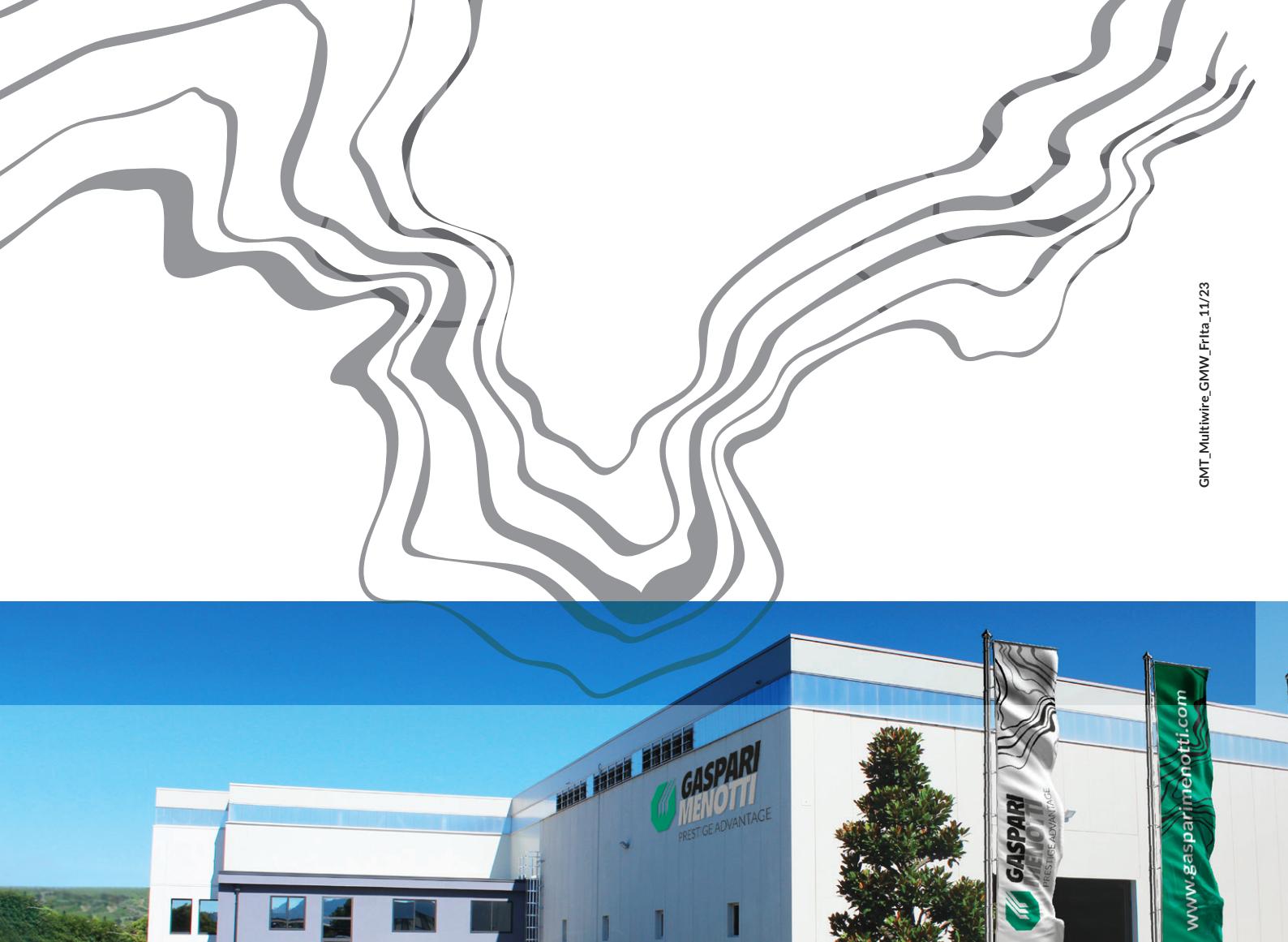
DIAMÈTRE DU FIL / DIAMETRO DEL FILO 6,3 mm						
GMW MULTIFILS POUR GRANIT GMW MULTIFILO PER GRANITO		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000
Longueur de coupe utile / Lunghezza utile di taglio	mm	3500	3500	3500	3500	3500
Hauteur de coupe utile / Altezza utile di taglio	mm	2200	2200	2200	2200	2200
Largeur de coupe utile / Larghezza utile di taglio	mm	648	927	1094	1429	1959
Nombre maximum de fils / Numero massimo di fili	nr.	24	34	40	52	71
Puissance maximale du moteur principal Potenza max motore principale	kW	110	160	160	200	250
Puissance totale installée / Potenza totale istallata	kW	125	175	175	220	270
Vitesse linéaire des fils / Velocità lineare dei fili	m/sec	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35
Vitesse de remontée / Velocità di risalita	mm	300	300	300	300	300
Tension de fil / Tensionamento fili		Hydraulique proportionnelle / idraulico proporzionale				

DIAMÈTRE DU FIL / DIAMETRO DEL FILO 5,3 mm						
GMW MULTIFILS POUR GRANIT GGMW MULTIFILO PER GRANITO		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000
Longueur de coupe utile / Lunghezza utile di taglio	mm	3500	3500	3500	3500	3500
Hauteur de coupe utile / Altezza utile di taglio	mm	2200	2200	2200	2200	2200
Largeur de coupe utile / Larghezza utile di taglio	mm	627	897	1059	1491	1950
Nombre maximum de fils / Numero massimo di fili	nr.	24	34	40	56	73
Puissance maximale du moteur principal Potenza max motore principale	kW	110	160	160	200	250
Puissance totale installée / Potenza totale istallata	kW	125	175	175	220	270
Vitesse linéaire des fils / Velocità lineare dei fili	m/sec	20-35	20-35	20-35	20-35	20-35
Vitesse de remontée / Velocità di risalita	mm	300	300	300	300	300
Tension de fil / Tensionamento fili		Hydraulique proportionnelle / idraulico proporzionale				

DIAMÈTRE DU FIL / DIAMETRO DEL FILO 5,3 mm						
GMW MULTIFILS POUR GRANIT ET MARBRE GGMW MULTIFILO PER GRANITO E MARMO		GMW 1000	GMW 1200	GMW 2000	GMW 2300	
Longueur de coupe utile / Lunghezza utile di taglio	mm	3600	3600	3600	3600	
Hauteur de coupe utile / Altezza utile di taglio	mm	2200	2200	2200	2200	
Largeur de coupe utile / Larghezza utile di taglio	mm	897	1059	1950	2246	
Nombre maximum de fils / Numero massimo di fili	nr.	34	40	73	84	
Puissance maximale du moteur principal Potenza max motore principale	kW	200	200	315	355	
Puissance totale installée / Potenza totale istallata	kW	215	215	335	375	
Vitesse linéaire des fils / Velocità lineare dei fili	m/sec	25-35	25-35	25-35	25-35	
Vitesse de remontée / Velocità di risalita	mm	300	300	300	300	
Tension de fil / Tensionamento fili		Hydraulique proportionnelle / idraulico proporzionale				



MESURES DE LA MACHINE MISURE DELLA MACCHINA		GMW 700	GMW 1000	GMW 1200	GMW 1500	GMW 2000	GMW 2300
Largeur de la machine (A) Larghezza macchina (A)	mm	3740	4200	4200	4650	5100	5420
Largeur de la machine avec porte ouverte Larghezza macchina con sportello aperto	mm	3740 + 1700	4200 + 1700	4200 + 1700	4650 + 1700	5100 + 1700	5420 + 1700
Longueur de la machine Lunghezza macchina	mm	12830	12830	12830	12830	12830	12830
Hauteur minimale de la machine Altezza min. macchina	nr.	6060	6060	6060	6060	6060	6060
Hauteur maximale de la machine Altezza max macchina	kW	6915	6915	6915	6915	6915	6915



GASPARI MENOTTI TECHNOLOGIES SRL
Operazione/Progetto finanziato nel quadro del POR FESR Toscana 2014-2020
Project co-financed under Tuscany POR FESR 2014-2020

Le ali alle tue idee



Regione Toscana



Les descriptions, dessins et poids sont sans engagement. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications, même substantielles, sans préavis, ne permettant ainsi à aucun tiers le droit de contester ou de recours de quelque nature que ce soit. Les machines sont livrées sans lubrifiant.

Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi. L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi diritto di contestazione o rivalsa di sorta. Le macchine vengono fornite prive di lubrificanti.



PRESTIGE ADVANTAGE

www.gasparimenotti.com

Gaspari Menotti Technologies S.r.l.
Via Lottizzazione, 25 - 54100 Massa (MS)
Tel: +39 0585 64551 - Fax: +39 0585 645555
gaspari@gasparimenotti.com
customerservice@gasparimenotti.com