

GMW 01 | 02

PER GRANITO E MARMO
FOR GRANITE AND MARBLE

MACCHINE MONOFILO STAZIONARIA, MOBILE E BIFILO
MONO-WIRE STATIONARY, MOBILE AND TWO-WIRE MACHINES





Since 1956

DAY BY DAY
QUALITY
PRESTIGE

www.gasparimenotti.com



Elevata affidabilità e altissima precisione di taglio

I modelli delle serie GMW 01 e GMW 02 sono le macchine ottimali per la riquadratura dei blocchi e per il taglio di spessori (4 cm e oltre) con un'elevata precisione. Vengono prodotti in diverse soluzioni per soddisfare tutte le richieste: macchina monofilo Stazionaria, macchina monofilo Mobile su rotaie e macchina Bifilo (GMW 02), composta da una parte stazionaria ed una mobile.

- Possibilità di eseguire tagli incrementali
- Ridotti costi di manutenzione

+ Alta precisione di taglio
High cutting precision

+ Affidabile e flessibile
Reliable and flexible

High reliability and cutting precision

The models of the GMW 01 and GMW 02 series are the optimal machines for squaring blocks and cutting thicknesses (4 cm and more) with high precision.

They are produced in different solutions to meet all requirements: a Stationary single-wire machine, a Mobile single-wire machine on rails and a Two-wire machine (GMW 02), consisting of a stationary and a mobile part.

- Possibility of performing incremental cuts
- Reduced maintenance costs

Sistema di tensionamento

Il tensionamento del filo è ottenuto ruotando il braccio su cui è fissato uno dei volani folli; la corretta tensione del filo è controllata attraverso la regolazione della pressione di esercizio di un sistema oleopneumatico che agisce sul volano stesso.

Tensioning system

The tensioning of the wire is obtained by turning the arm on which one of the idle flywheels is fixed; the correct wire tension is controlled by adjusting the operating pressure of an oleopneumatic system that acts on the flywheel itself.



Sistema di trasmissione cala

Il moto di discesa del taglio è ottenuto facendo traslare verticalmente i cursori sulle colonne attraverso sistemi lineari di guida composti da ruote e guide a "C".

L'utilizzo di questa soluzione permette di ottenere moti fluidi anche a bassissime velocità di cala contestualmente ad elevate rigidità e precisioni di scorrimento.

Il movimento verticale dei cursori è generato da un sistema a catena azionato da un motore brushless.

Down feed transmission system

The downward movement of the cut is obtained by vertically translating the sliders on the columns through linear guide systems composed of wheels and "C" shape guides.

The use of this solution allows to obtain fluid motions even at very low down feed speeds together with high rigidity and sliding precision.

The vertical motion of the sliders is generated by a chain system driven by a brushless motor.



Motore principale

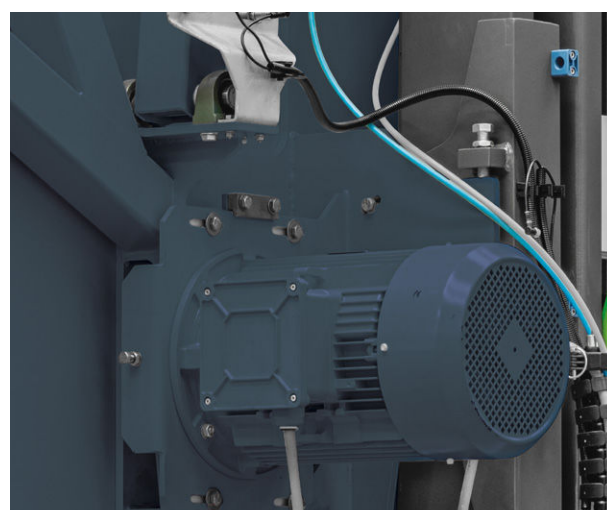
Il filo ruota per mezzo di quattro grandi volani con diametro di 1200 mm l'uno, dei quali solo uno è motorizzato. La trasmissione del moto è ottenuta attraverso cinghie trapezoidali azionate da un motore asincrono e pilotato da inverter.

Main motor

The wire rotates by means of four big flywheels with a diameter of 1200 mm each, of which only one is motorized. The transmission of motion is obtained through trapezoidal belts powered by an asynchronous, inverter-driven motor.

PRECISO, AFFIDABILE
E FLESSIBILE

ACCURATE, RELIABLE
AND FLEXIBLE



L'armadio elettrico e il pannello operatore

Il quadro elettrico è stato studiato per tenere sotto controllo tutte le fasi di lavoro della macchina, ed è progettato seguendo i dettami di "Industria 4.0".

I comandi della macchina sono facilmente accessibili tramite il pannello operatore, dotato di un "touch screen" di ultima generazione che permette di gestire la macchina in modo intuitivo.

The electrical board and operator panel

The electrical board is designed to keep all the machine's work phases under control and is designed according to the dictates of 'Industry 4.0'.

The machine controls are easily accessible via the operator panel, which is equipped with a state-of-the-art touch screen that allows the machine to be operated intuitively.



Controllo automatico del taglio dello spessore

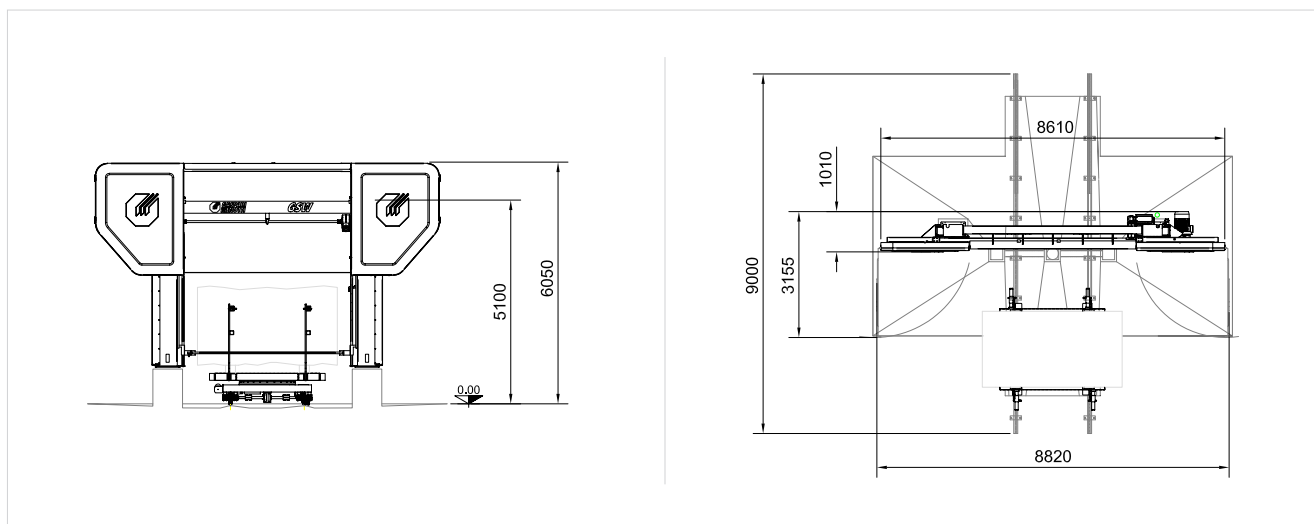
Le macchine monofilo Stazionaria, Mobile e Bifilo possono essere dotate di un programma automatico per il taglio multiple sequenziale di lastre. Le operazioni sono controllate da PLC, attraverso il quale è possibile impostare anche lo spessore desiderato per le lastre.

Thickness automatic cut control

The single-wire Stationary, Mobile and Two-wire machines can be equipped with an automatic software for sequential multiple slab cutting. The operations are controlled by PLC, through which the desired slab thickness can also be set.



Macchina monofilo GMW 01 versione Stazionaria | GMW 01 single-wire machine Stationary version



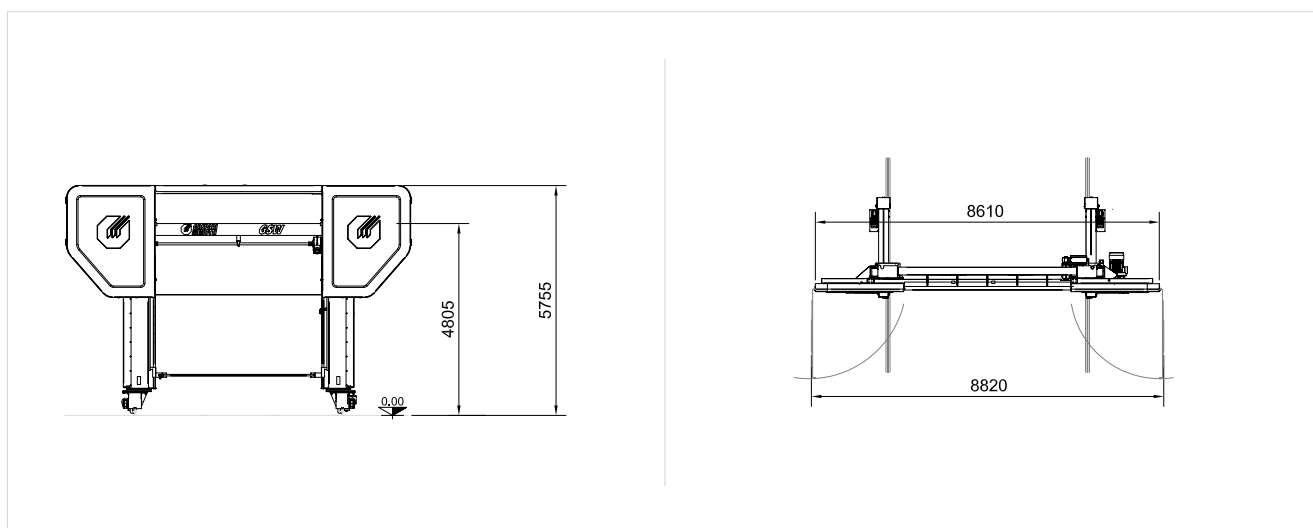
Versione Stazionaria | Stationary version

La macchina monofilo GMW 01 nella versione Stazionaria, è installata su due pilastri di cemento al centro dei quali scorrono i binari per il passaggio del carrello portablocchi.

The GMW 01 single-wire machine in the Stationary version is installed on two concrete pillars in the centre of which the rails for the passage of the block-holding carriage run.



Macchina monofilo GMW 01 versione Mobile | GMW 01 single-wire machine Mobile version

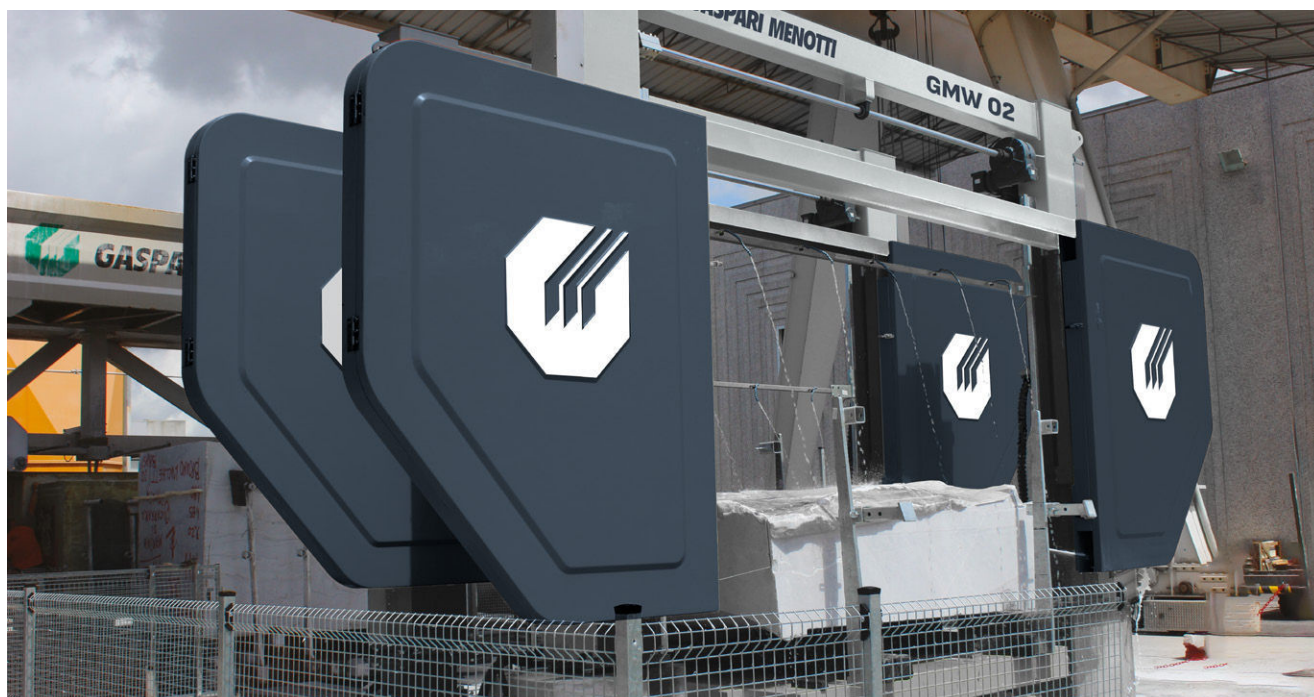


Versione Mobile | Mobile version

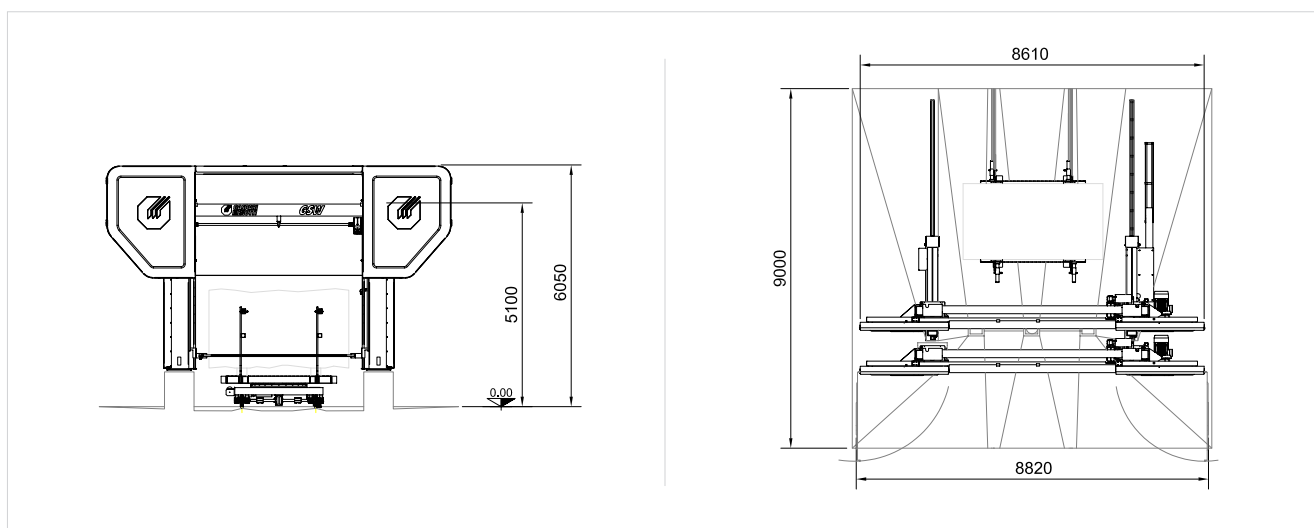
La macchina monofilo GMW 01 versione Mobile è progettata per muoversi su binari attraverso due gruppi di traslazione realizzati in solida struttura di acciaio elettrosaldato. La precisione e la fluidità del movimento sono garantiti dal motore pilotato da inverter. Sul lato di una delle due colonne della macchina è fissato l'avvolgicavo che contiene il cavo elettrico. L'operatore controlla le funzionalità di taglio tramite una pulsantiera collegata ad un pulpito posizionato a distanza di sicurezza (opzionale: radiocomando).

The GMW 01 single-wire machine in the Mobile version is designed to move on rails by means of two translation units made of a solid electro-welded steel structure.

Precision and fluidity of movement are guaranteed by the inverter-driven motor. On the side of one of the two columns of the machine, the cable reel containing the electric cable is fixed. The operator controls the cutting functions by means of a push-button panel connected to a console positioned at a safe distance (optional: radio remote control).



Macchina Bifilo GMW 02 | Two-wire machine GMW 02



Versione Bifilo | Two-wire version

La macchina Bifilo GMW 02 è composta dall'unione di una monofilo Stazionaria ed una monofilo Mobile. Tramite questa configurazione è possibile eseguire contemporaneamente due tagli sullo stesso blocco, permettendo di riquadrare contemporaneamente due lati del blocco.

The GMW 02 two-wire machine consists of the combination of a Stationary and a Mobile single-wire machine. With this configuration it is possible to simultaneously perform two cuts on the same block, allowing two sides of the block to be square cut at the same time.

DATI TECNICI | TECHNICAL DATA

Taglio utile | Useful cut

Lunghezza | Length 4000 mm

Altezza | Height 2400 mm

Sviluppo filo | Wire length 18,85 mt

Numero e diametro dei volani | Flywheels number and diameter no. 4 x 1200 mm

Potenza motore principale | Main motor power 15-22 kW

Velocità periferica del filo | Peripheral speed of the wire 20-40 mt / sec.

Motore brushless per la cala | Brushless motor for the down feed kW 4,8

Velocità di risalita | Rising speed 600 mm / min

Tensionamento pneumatico con stabilizzatore idraulico
Pneumatic tensioning system with hydraulic stabilizer

ACCESSORI | ACCESSORIES

Carrello portablocco motorizzato fisso | Motorised block carriage with fixed table

Carrello portablocco girevole motorizzato | Motorised block carriage with motorized rotating table

Carro speciale di traslazione macchina su binari controllato da inverter (versione Mobile)
Special carriage for machine translation on rails controller by inverter (Mobile version)

Protezione a norma CEE | EC protection set

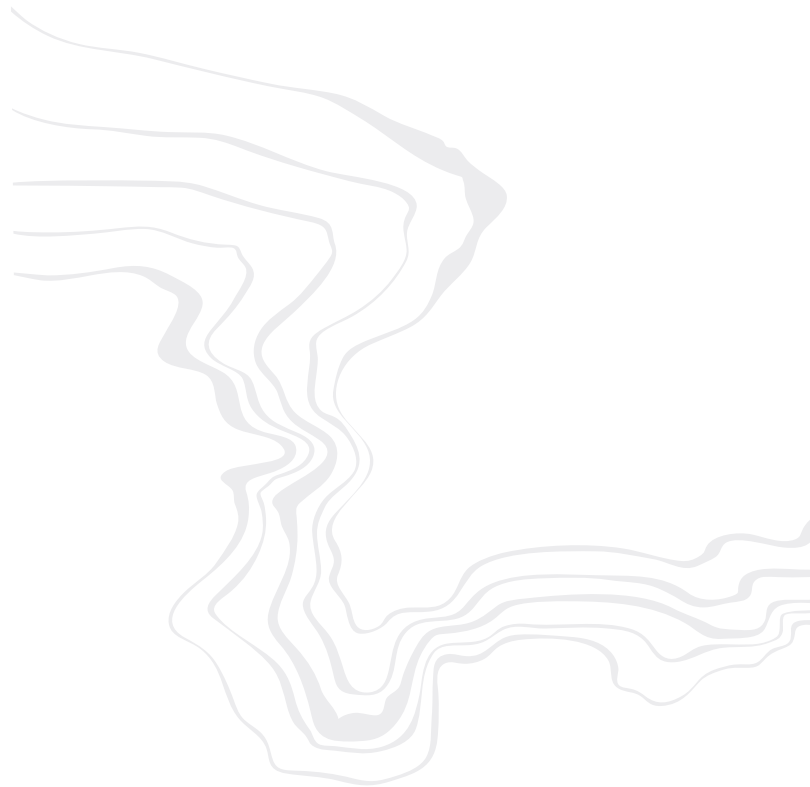
Kit taglio spessori | Kit for cutting thick slabs





www.gasparimenotti.com

Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi. L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi diritto di contestazione o rivalsa di sorta. Le macchine vengono fornite prive di lubrificanti.
Descriptions drawings and weights are not binding. The supplier can make any change, even substantial, without notice. Nobody can raise any objections or claims. The machines are supplied without lubricants.



Gaspari Menotti Technologies S.r.l.
Via Lottizzazione, 25 - 54100 Massa (MS)
Tel: +39 0585 64551 | Fax: +39 0585 64555
gaspari@gasparimenotti.com

Operazione/Progetto finanziato nel quadro
del POR FESR Toscana 2014-2020
Project co-financed under Tuscany POR FESR 2014-2020

Le ali alle tue idee

