

GMW 01 | 02

POUR GRANIT ET MARBRE
PER GRANITO E MARMO

MACHINE MONOFIL STATIONNAIRE, MOBILE ET À DOUBLE FIL
MACCHINE MONOFILO STAZIONARIA, MOBILE E BIFILO





Since 1956

DAY BY DAY
QUALITY
PRESTIGE

www.gasparimenotti.com



Haute fiabilité et très haute précision de coupe

Les modèles de la série GMW 01 et GMW 02 sont les machines optimales pour l'équarrissage des blocs et la coupe d'épaisseurs (4 cm et plus) avec une grande précision. Ils sont produits dans différentes solutions pour répondre à toutes les demandes: machine monofil Stationnaire, machine monofil Mobile sur rails et machine à Double Fil, composée d'une partie fixe et d'une partie mobile sur rails.

- Possibilité de procéder à des coupes progressives
- Coûts de maintenance réduits

+ Haute précision de coupe
Alta precisione di taglio

+ Fiable et flexible
Affidabile e flessibile

Elevata affidabilità e altissima precisione di taglio

I modelli delle serie GMW 01 e GMW 02 sono le macchine ottimali per la riquadratura dei blocchi e per il taglio di spessori (4 cm e oltre) con un'elevata precisione. Vengono prodotti in diverse soluzioni per soddisfare tutte le richieste: macchina monofil Stationnaire, macchina monofil Mobile su rotaie e macchina Bifilo (GMW 02), composta da una parte stationnaire ed una mobile.

- Possibilità di eseguire tagli incrementali
- Ridotti costi di manutenzione

Système de tension

La tension du fil est obtenue en faisant tourner le bras sur lequel l'un des volants fous est fixé; la tension correcte du fil est contrôlée en ajustant la pression de fonctionnement d'un système oléopneumatique qui agit sur le volant lui-même.

Sistema di tensionamento

Il tensionamento del filo è ottenuto ruotando il braccio su cui è fissato uno dei volani folli; la corretta tensione del filo è controllata attraverso la regolazione della pressione di esercizio di un sistema oleopneumatico che agisce sul volante stesso.



Le système de transmission de descente

Le mouvement vers le bas de la coupe est obtenu en faisant glisser verticalement les curseurs sur les colonnes grâce à des systèmes de guidage linéaires constitués de roues et de guides en "C". L'utilisation de cette solution permet d'obtenir des mouvements fluides même à très faible vitesse de descente à la fois avec une rigidité et une précision de glissement élevées. Le mouvement vertical des curseurs est généré par un système de chaîne entraîné par un moteur sans balais.

Sistema di trasmissione cala

Il moto di discesa del taglio è ottenuto facendo traslare verticalmente i cursori sulle colonne attraverso sistemi lineari di guida composti da ruote e guide a "C". L'utilizzo di questa soluzione permette di ottenere moti fluidi anche a bassissime velocità di cala contestualmente ad elevate rigidità e precisioni di scorrimento. Il movimento verticale dei cursori è generato da un sistema a catena azionato da un motore brushless.



Moteur principal

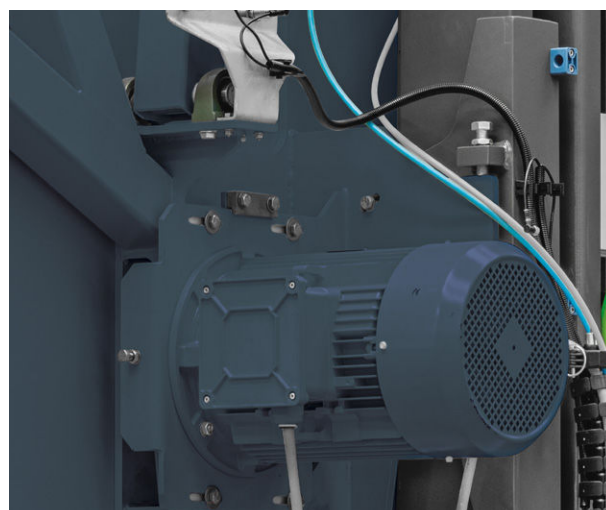
Le fil tourne au moyen de quatre grands volants de 1200 mm de diamètre chacun, dont un seul est motorisé. La transmission du mouvement est obtenue grâce à des courroies trapézoïdales entraînées par un moteur asynchrone piloté par un inverseur.

Motore principale

Il filo ruota per mezzo di quattro grandi volani con diametro di 1200 mm l'uno, dei quali solo uno è motorizzato. La trasmissione del moto è ottenuta attraverso cinghie trapezoidali azionate da un motore asincrono e pilotato da inverter.

PRÉCISION, FIABILITÉ
ET FLEXIBILITÉ

PRECISO, AFFIDABILE
E FLESSIBILE



L'armoire électrique et le tableau de commande

L'armoire électrique est conçue pour garder sous contrôle toutes les phases de travail de la machine, et est conçue selon les directives de l'Industrie 4.0. Les commandes de la machine sont facilement accessibles via le panneau de commande, qui est équipé d'un écran tactile de dernière génération permettant d'utiliser la machine de manière intuitive.

L'armadio elettrico e il pannello operatore

Il quadro elettrico è stato studiato per tenere sotto controllo tutte le fasi di lavoro della macchina, ed è progettato seguendo i dettami di "Industria 4.0". I comandi della macchina sono facilmente accessibili tramite il pannello operatore, dotato di un "touch screen" di ultima generazione che permette di gestire la macchina in modo intuitivo.



Contrôle automatique de la coupe d'épaisseur

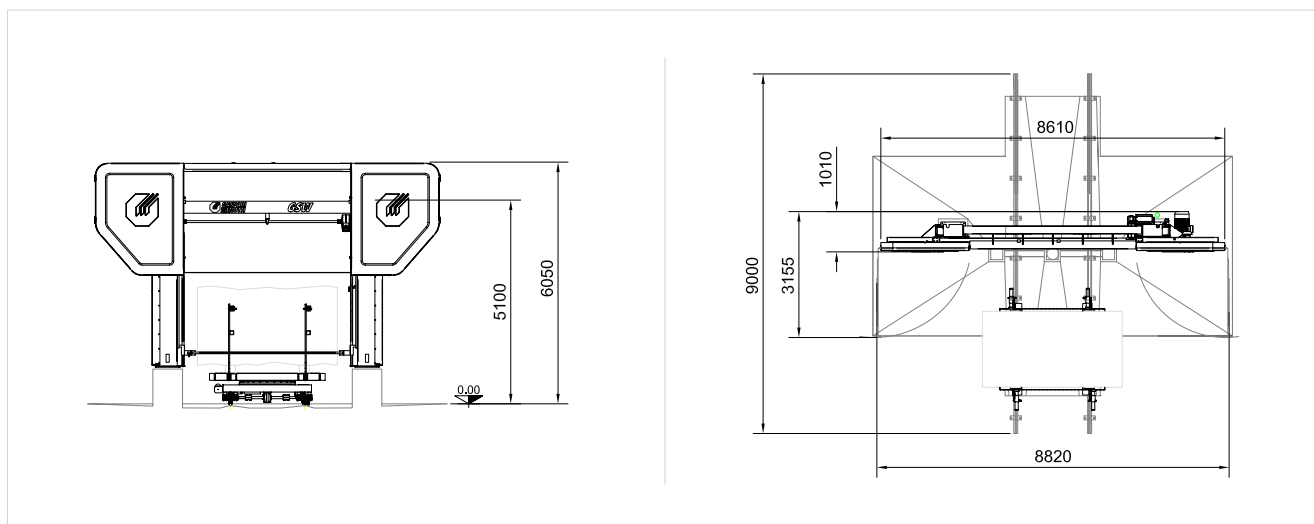
Les machines Stationnaire, Mobile et à Double Fil peuvent être équipées d'un programme automatique pour la découpe séquentielle de plusieurs dalles. Les opérations sont contrôlées par un automate programmable (PLC), qui permet également de définir l'épaisseur de la dalle souhaitée.

Controllo automatico del taglio dello spessore

Le macchine monofilo Stazionaria, Mobile e Bifilo possono essere dotate di un programma automatico per il taglio multiplo sequenziale di lastre. Le operazioni sono controllate da PLC, attraverso il quale è possibile impostare anche lo spessore desiderato per le lastre.



Machine monofil GMW 01 Version Stationnaire | Macchina monofilo GMW 01 versione Stazionaria



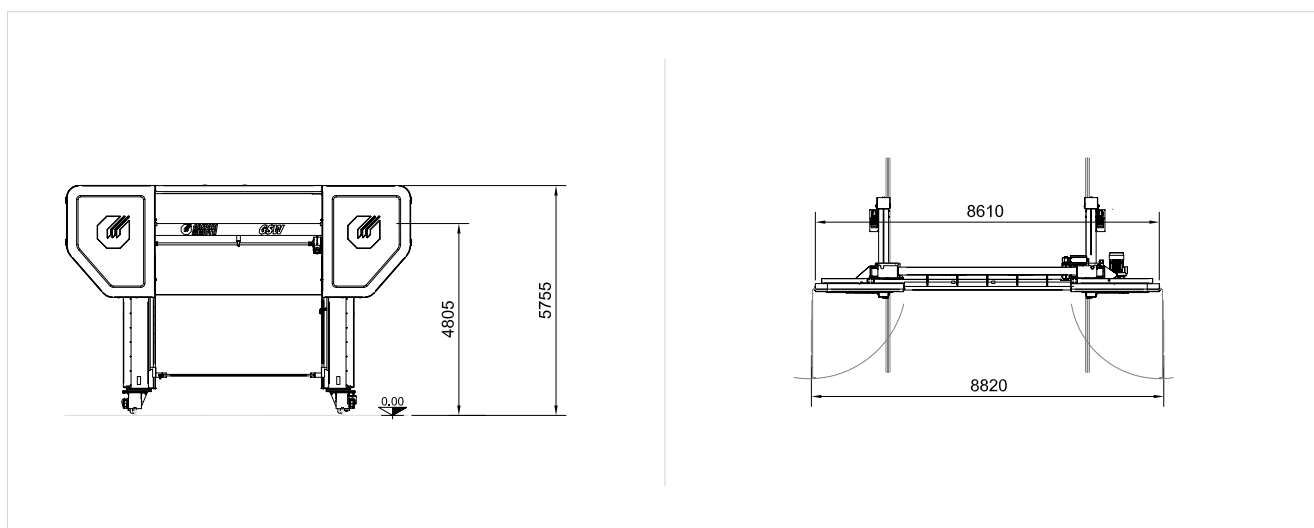
Version stationnaire | Versione Stazionaria

La machine monofil GMW 01 en version Stationnaire est installée sur deux piliers en béton au centre desquels passent les rails pour le passage du chariot porte-blocs.

La macchina monofilo GMW 01 nella versione Stazionaria, è installata su due pilastri di cemento al centro dei quali scorrono i binari per il passaggio del carrello portablocchi.



Machine à monofilament GMW 01 Version Mobile | Macchina monofilo GMW 01 versione Mobile



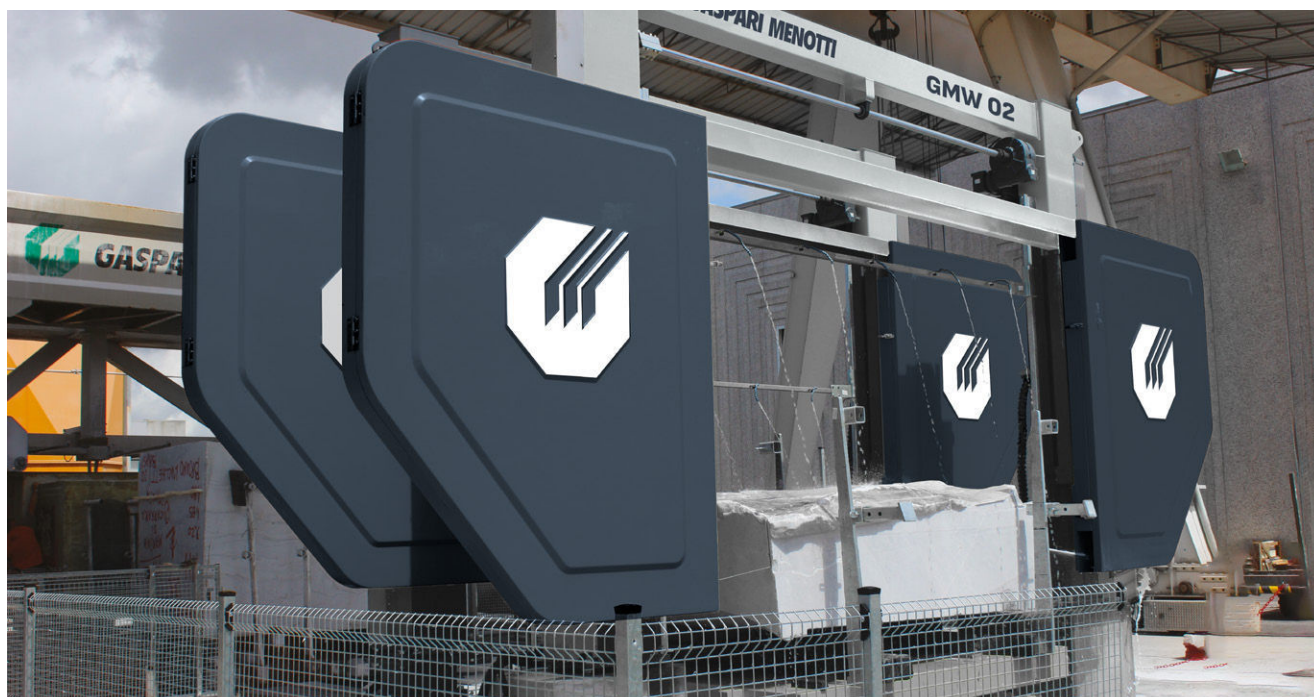
Version Mobile | Versione Mobile

La machine monofil GMW 01 version Mobile est conçue pour se déplacer sur des rails au moyen de deux unités de translation constituées d'une solide structure en acier électrosoudé.

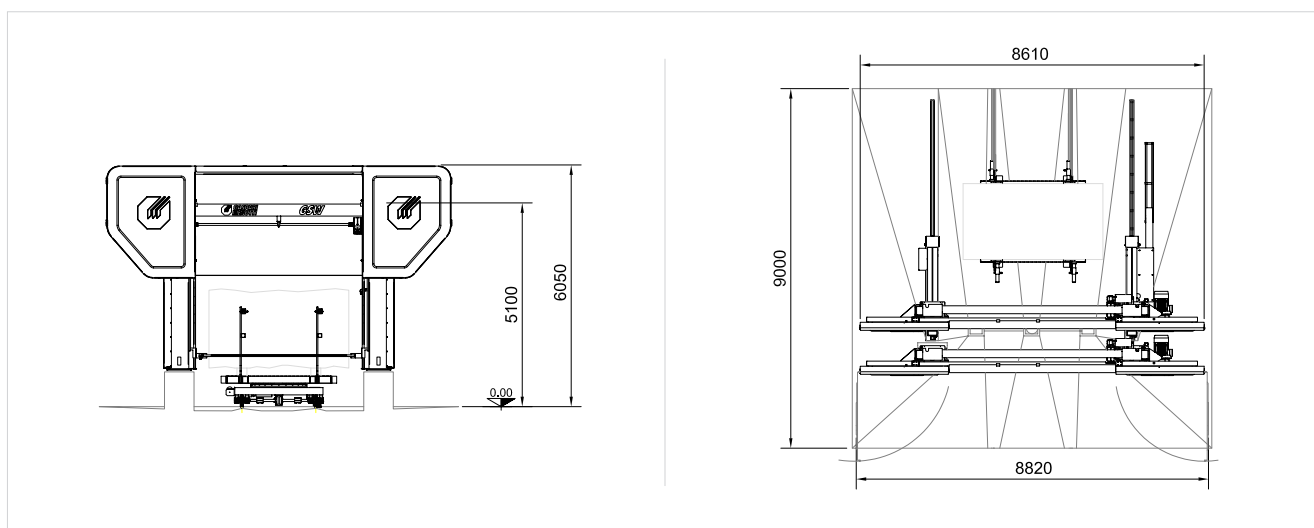
La précision et la fluidité du mouvement sont garanties par le moteur à inverseur. Sur le côté de l'une des deux colonnes de la machine est fixé l'enrouleur de câble contenant le câble électrique. L'opérateur contrôle les fonctions de coupe par l'intermédiaire d'un tableau de commande relié à un pupitre placé à une distance de sécurité (en option: radiocommande).

La macchina monofilo GMW 01 versione Mobile è progettata per muoversi su binari attraverso due gruppi di traslazione realizzati in solida struttura di acciaio elettrosaldato.

La precisione e la fluidità del movimento sono garantiti dal motore pilotato da inverter. Sul lato di una delle due colonne della macchina è fissato l'avvolgicavo che contiene il cavo elettrico. L'operatore controlla le funzionalità di taglio tramite una pulsantiera collegata ad un pulpito posizionato a distanza di sicurezza [opzionale: radiocomando].



Machine à Double Fil GMW 02 | Macchina Bifilo GMW 02



Version à Double Fil | Versione Bifilo

La machine à Double Fil GMW 02 est la combinaison d'une machine monofil Stationnaire et d'une machine monofil Mobile. Cette configuration permet d'effectuer deux coupes en même temps sur le même bloc, ce qui permet de couper d'équerre deux côtés du bloc en même temps.

La macchina Bifilo GMW 02 è composta dall'unione di una monofil Stazionaria ed una monofil Mobile. Tramite questa configurazione è possibile eseguire contemporaneamente due tagli sullo stesso blocco, permettendo di riquadrare contemporaneamente due lati del blocco.

DONNÉES TECHNIQUES | DATI TECNICI

Coupe utile | Taglio utile

Longueur | lunghezza 4000 mm

Hauteur | Altezza 2400 mm

Développement fil | Sviluppo filo 18,85 mt

Nombre et diamètre des volants | Numero e diametro dei volani no. 4 x 1200 mm

Puissance du moteur principal | Potenza motore principale 15-22 kW

Vitesse périphérique du fil | Velocità periferica del filo 20-40 mt / sec.

Moteur sans balais pour descente | Motore brushless per la cala kW 4,8

Vitesse de remontée | Velocità di risalita 600 mm / min

Tension pneumatique avec stabilisateur hydraulique
Tensionamento pneumatico con stabilizzatore idraulico

ACCESSOIRES | ACCESSORI

Chariot porte-bloc motorisé fixe | Carrello portablocco motorizzato fisso

Chariot porte-bloc motorisé tournant | Carrello portablocco girevole motorizzato

Chariot spéciale pour le déplacement de la machine sur des rails contrôlé par inverseur (version mobile)
Carro speciale di traslazione macchina su binari controllato da inverter (versione Mobile)

Protection selon les normes CEE | Protezione a norma CEE

Kit de coupe d'épaisseur | Kit taglio spessori





www.gasparimenotti.com

Les descriptions, dessins et poids sont sans engagement. Le fabricant se réserve le droit d'apporter des modifications, même substantielles, sans préavis, ne permettant ainsi à aucun tiers le droit de contester ou de recours de quelque nature que ce soit. Les machines sont livrées sans lubrifiant.
Le descrizioni, i disegni ed i pesi non sono impegnativi. L'azienda costruttrice si riserva il diritto di apportare variazioni, anche sostanziali, senza darne preavviso, non permettendo perciò a terzi diritto di contestazione o rivalsa di sorta. Le macchine vengono fornite prive di lubrificanti.



Gaspari Menotti Technologies S.r.l.
Via Lottizzazione, 25 - 54100 Massa (MS)
Tel: +39 0585 64551 | Fax: +39 0585 64555
gaspari@gasparimenotti.com

Operazione/Progetto finanziato nel quadro
del POR FESR Toscana 2014-2020
Project co-financed under Tuscany POR FESR 2014-2020

Le ali alle tue idee

